Coût de l'utilisation des machines agricoles

DANS L'EST DU CANADA

PUBLICATION
750



OCTOBRE 1959

MINISTÈRE DE L'AGRICULTURE DU CANADA
OTTAWA

TABLE DES MATIÈRES

Dans cette publication, les calculs relatifs aux frais d'utilisation des machines agricoles s'appuient sur les prix de 1952–1953. On obtiendra une idée satisfaisante des frais de 1959 en majorant de 20 p. 100 les frais de 1952–1953.

Voir, à ce sujet, en page 10, les remarques relatives au coût de la main-d'œuvre et aux prix des machines agricoles en 1958.

L'Imprimeur de la Reine, contrôleur de la Papeterie, Ottawa, 1959

Nº de catalogue A53-750F

COÛT DE L'UTILISATION DES MACHINES AGRICOLES
(Est du Canada)

W. KALBFLEISCH ET A. I. MAGEE*

INTRODUCTION

Les frais estimatifs d'utilisation de machines agricoles, de tracteurs et de chevaux qui figurent dans le présent bulletin sont établis d'après la comptabilité de la machinerie des fermes expérimentales. Les frais par unité d'emploi de chaque machine sont fondés sur des valeurs effectives, estimatives ou choisies.

Les facteurs considérés dans l'estimation des frais des tracteurs et des machines aratoires sont les suivants: la dépréciation, l'intérêt, le remisage, les réparations, le travail de réparation et d'entretien, le carburant et divers autres articles comme l'huile et la graisse. Il faut tenir compte de facteurs additionnels dans l'estimation des frais d'utilisation des chevaux, des camions et des moteurs électriques. La méthode suivie pour calculer les frais d'utilisation des machines est indiquée au tableau 1; pour les tracteurs et les moteurs au tableau 3, et pour les chevaux au tableau 5. Les facteurs, les taux et les prix servant à établir ces estimations figurent dans les tableaux ou dans les paragraphes relatifs aux facteurs employés dans le calcul des frais.

Les frais estimatifs d'utilisation des diverses machines agricoles figurent au tableau 2. Les chiffres sont calculés suivant la méthode indiquée au tableau 1. Les frais estimatifs d'utilisation des tracteurs de diverses puissances et des autres unités motrices sont présentés au tableau 4 et calculés suivant la méthode indiquée au tableau 3. Les frais des tracteurs ou des moteurs ne comprennent pas le salaire de l'exploitant. La première ligne pour chaque tracteur ou moteur ne comprend pas le carburant et l'huile mais les lignes suivantes les comprennent. Des exemples des frais estimatifs pour divers travaux de la ferme sont présentés au tableau 6. Dans ce tableau les frais de la machinerie, de la force motrice et de la main-d'œuvre sont additionnés pour obtenir les frais de l'exécution d'une tâche agricole par journée de dix heures.

Les tableaux 7, 8 et 9 contiennent respectivement les données sur l'inventaire, la mise de fonds et les frais annuels d'utilisation de la force motrice, de la machinerie et de l'outillage. Les inventaires pour les fermes de 50, 100 et 150 acres indiquent le matériel qui pourrait servir sur ces fermes. Ils servent tout simplement de guides dans l'estimation des frais annuels totaux de la force motrice et de la machinerie. Les modèles, les grosseurs et le nombre de machines varient d'une ferme à l'autre.

Toutes les données sur les frais sont fondées sur les frais moyens d'utilisation des machines et des unités motrices sur des fermes particulières. A cause des variations des facteurs comme le sol, la grandeur des champs, les pierres, l'entretien des machines, l'habileté des divers exploitants, les prix des machines, du carburant, des aliments et autres, les frais d'utilisation de l'outillage et de la force motrice sur des fermes données peuvent être supérieurs ou inférieurs aux frais moyens. Le présent bulletin indique une méthode qui doit servir à calculer les frais d'utilisation des machines avec des exemples des frais d'exécution des divers travaux de la ferme. Pour obtenir des estimations plus précises, tous les facteurs, y compris les prix, les tarifs et les valeurs présumées, doivent tenir compte des conditions locales d'utilisation des machines.

---

* M. W. Kalbfleisch, ingénieur de génie rural, A. I. Magee, ingénieur de génie rural adjoint, Service de recherches, Ottawa. Les auteurs désirent remercier MM. D. J. Cooper et W. Woods d'avoir bien voulu accomplir le travail très long du calcul des frais d'utilisation des machines et M. E. F. McKenny d'avoir fourni les données sur les prix et la main-d'œuvre nécessaire à l'exécution des travaux agricoles.

72299-1—1½

MÉTHODE DE CALCUL DES FRAIS

Dépréciation

La dépréciation est la diminution de valeur que subissent les machines par suite de l'âge ou de l'usure ou des deux à la fois. L'âge ou le facteur temps est influencé par l'apparition de machines plus efficaces; les vieilles machines, bien qu'inutilisées, n'obtiennent donc pas la même valeur que les nouvelles. La détérioration ou le facteur usure est influencé par le degré d'usure, les conditions de fonctionnement et le soin de la machine; ainsi l'outillage normalement utilisé a une valeur moindre que l'outillage non utilisé. Bien que l'on puisse calculer la dépréciation de diverses façons, il n'existe pas de moyens exacts de déterminer le véritable taux de dépréciation lorsqu'il n'est pas possible d'obtenir les prix futurs et les valeurs relatives. Les machines peuvent se déprécier à un taux normal dans une période de stabilité des prix mais lorsque le niveau des prix tombe, le taux de dépréciation est ordinairement plus élévé; lorsque les prix montent, le taux baisse.

Le taux de dépréciation qui a servi à calculer les frais de machinerie dans ce travail est fondé sur un nombre présumé d'années de durée pour chaque type d'outillage. On a fixé à 7,500-8,500 heures, à raison de 500 à 600 heures par année, ou 15 ans, la durée du tracteur avant qu'il soit abandonné ou devienne désuet. Ainsi la dépréciation annuelle d'un tracteur évalué à $1,000 est de 1/15 ou de 6.66 p.100 de $1,000, soit $66.66. Les machines à traction animale se déprécient en 20 ans, ou à raison de 5 p.100; les machines mues par un tracteur ou un moteur, 15 ans, ou 6.66 p.100; les tracteurs de jardin, 10 ans, ou 10 p.100; les chevaux, 12½ années de travail, ou 8 p.100; les moteurs électriques, 15 ans (6,000 heures), ou 6.66 p.100; les camions, 15 ans, ou 60,000 milles, et les moteurs à essence, 15 ans, à raison de 100 heures par année, soit un taux annuel de dépréciation de 6.66 p.100.

Cette méthode de déterminer la dépréciation ne tient pas compte du facteur usure ou détérioration qui proviendrait de l'emploi intensif annuel des machines. Cependant, sur presque toutes les fermes de l'est du Canada dont la superficie est de 200 acres ou moins, on emploie la plupart des machines durant moins de 100 heures, soit dix jours par année; plusieurs machines ne servent pas 50 heures par année. Par conséquent, le facteur détérioration ou usure ne peut être important que lorsqu'on emploie les machines sur des fermes très grandes ou d'une façon intensive pour des travaux à forfait. Les tracteurs sont les seules unités qui puissent être influencées par le facteur usure. Le fonctionnement d'un tracteur durant 1,560 heures signifie cependant qu'il doit fonctionner 10 heures par jour sauf le dimanche durant six mois de l'année sans interruption.

Intérêt

On estime que lorsqu'un capital ou de l'argent sert à l'achat d'outillage, on devrait allouer une somme d'argent appelée intérêt pour l'utilisation du capital. En d'autres termes, si l'on empruntait de l'argent pour acheter l'outillage ou si l'achat se faisait à tempérament, il faudrait inclure dans les frais une somme pour acquitter les frais d'intérêt. L'intérêt présumé admis est de 2½ p.100 sur le prix de chaque machine neuve.

Remisage

Dans le calcul des frais de la machinerie, on a inclus des frais pour l'usage d'un espace dans un garage ou une remise à machines. On a estimé les charges de l'abri à ½ p. 100 du prix de chaque machine, soit 50c. par année pour chaque valeur de $100 en outillage. Dans le cas des chevaux, les frais de stabulation employés sont de $8 par animal à cause des frais plus élevés des étables et de l'espace réservé aux aliments.

Prix des machines

On a effectué tous les calculs à partir du prix moyen des machines entre janvier et mars 1953. Comme les prix varient continuellement, il faut ajuster les frais d'utilisation de façon qu'ils correspondent aux prix courants de l'équipement. Lorsque le prix d'une faucheuse à traction animale inscrite à $180 augmente de 10 p. 100, soit de $18, pour atteindre $198, les frais d'utilisation par heure augmentent de 4c. ou de 59 à 63c., soit une augmentation de 7 p. 100.

Main-d'œuvre et frais de travail des chevaux

Les salaires ou les frais de main-d'œuvre inclus dans les calculs sont de 60c. l'heure d'après le salaire moyen payé aux travailleurs agricoles en 1952. Tout comme les prix, les salaires varient avec les années, les saisons et les régions. Le salaire est également fonction des qualités de chaque employé. On recommande donc de calculer les frais de nouveau pour les aligner sur les salaires payés sur chaque ferme. Comme la main-d'œuvre employée pour l'entretien ou la réparation des machines ne constitue pas un facteur important dans les frais totaux d'exécution des travaux de la ferme, on peut effectuer un ajustement satisfaisant en substituant tout salaire désiré dans la colonne 11 du tableau 6 afin d'obtenir les frais totaux exacts pour chaque jour de dix heures sur chaque travail. Le travail des chevaux est calculé à 30c. l'heure à raison de 500 heures de travail par année, comme il est indiqué au tableau 5.

Frais de réparation

On a exprimé le prix des pièces de remplacement en dollars d'après le nombre de 100 heures d'usage des machines pour établir une relation avec l'usure de la machine. Les pourcentages utilisés dans le calcul des frais sont indiqués avec chaque machine.

Travaux de réparation et d'entretien des machines

La main-d'œuvre nécessaire à l'entretien des machines se présente en nombre d'heures par 100 heures d'emploi des machines pour correspondre à l'usure de chaque genre de machine. Pour détails supplémentaires, voir la partie qui traite des autres facteurs servant au calcul des frais.

Emploi annuel des machines

Les frais annuels d'utilisation des machines agricoles comprennent la dépréciation, l'intérêt et le remisage, les réparations et le travail de réparation, le carburant ou les aliments et autres frais divers peu importants. Trois des principaux facteurs, soit les réparations, les travaux de réparation et le carburant varient avec l'usage de la machine. Par contre, la dépréciation, les intérêts et le remisage demeurent assez constants indépendamment de l'usage de la machine. De plus, ces trois derniers facteurs sont ordinairement les articles les plus importants dans les frais annuels d'utilisation des machines. Par conséquent, les frais d'opération diminuent à mesure que le nombre d'heures de travail par année augmente.

On peut remarquer l'effet de l'emploi annuel des machines sur les frais en consultant le tableau 1 qui contient les frais calculés pour une faucheuse à traction animale. Les frais calculés pour l'utilisation de cette machine correspondent aux différents emplois annuels de la façon suivante: une acre ou une heure par année, frais par heure $14.58; 20 heures, 89c.; 35 heures, 59c. par heure; 75 heures, 37c.; et 150 heures par année, 27c. par heure. Lorsqu'on emploie cette faucheuse pour plus de 150 acres ou heures par année, la diminution des frais par acre devient faible ou négligeable, car les frais de réparation et de travail constituent les principaux facteurs des frais annuels. Dans le cas des grosses

machines dont le prix initial est élevé, les frais par heure continueront à diminuer considérablement même après 150 heures d'utilisation annuelle.



Figure 1.—Certains travaux exigent beaucoup de travail manuel et relativement peu d'équipement.

Usage à forfait des machines et tarifs

On peut augmenter l'emploi annuel des machines et diminuer en proportion les frais par tonne ou par acre, etc., en augmentant l'étendue de la ferme ou en employant les machines à forfait ou en coopération. L'emploi des machines à forfait ou en coopération peut profiter et au propriétaire et au locataire de la machine si l'on échange l'outillage à des prix raisonnables suivant une entente saine. Il est cependant important qu'une personne soit responsable de l'entretien et des réparations des machines, lorsqu'elles servent de cette façon.

Les frais estimatifs d'utilisation de la machinerie agricole présentés dans ce bulletin sont calculés à l'égard de machines utilisées dans les conditions moyennes des fermes particulières; ils ne sont pas proposés comme tarifs de louage. Cependant, en adaptant certains facteurs à la localité, les données présentées peuvent servir de guides pour les tarifs de louage. Dans plusieurs régions, on a établi des tarifs; ils constituent naturellement un excellent guide pour les cultivateurs qui louent ou empruntent de l'équipement. Dans l'étude de ces tarifs, il faut remarquer que les calculs ne comprennent pas les facteurs suivants: frais de transport d'une ferme à l'autre, profit, risques, assurances, indemnisation du temps nécessaire à la conclusion des contrats, et pertes majeures de temps dues aux intempéries.

COMMENT SE SERVIR DES TABLEAUX

Frais d'utilisation des machines (Tableau 2)

Les frais des machines dans ce tableau comprennent les frais estimatifs de l'outillage agricole sans les frais de force motrice ou le salaire de l'exploitant. Les frais sont présentés en fonction de l'emploi annuel car ils varient avec l'usage annuel. Dans tous les cas, les frais de chaque machine sont indiqués pour une journée de dix heures.

Exemple—Établir les frais d'utilisation d'une charrue bissoc ordinaire à tracteur, employée 75 heures par année dans des conditions moyennes de travail.

Sous la rubrique charrues à tracteur, on trouve à la troisième ligne charrue ordinaire bissoc. La colonne 11 indique un emploi annuel de 75 heures par année à un coût correspondant de $4.28 par journée de 10 heures ou de 43c. l'heure. Pour connaître le coût à l'acre, le coût par journée de 10 heures est divisé par le taux d'utilisation par jour. Pour labourer quatre acres par jour, les frais sont donc de $4.28 ÷ 4 ou $1.07 l'acre. Si le taux d'utilisation est porté à six acres par jour, le coût à l'acre baisse à $4.28 ÷ 6 ou 71c.

Si l'usage annuel est augmenté à 150 heures, le coût par journée de 10 heures diminue à $2.99 (colonne 13, tableau 2), et il en résulte un coût à l'acre de 75c. et 50c. pour les taux d'utilisation de 4 et 6 acres par jour, respectivement.

Frais des tracteurs, des tracteurs de jardin, des camions et des moteurs (Tableau 4)

On a divisé les tracteurs en 5 catégories, à savoir, les tracteurs à une charrue (7 à 10 H.P. à la barre de traction), tracteurs à 2 charrues (10 à 15 H.P.), tracteurs à 2-3 charrues, (15 à 20 H.P.), tracteurs à 3 charrues (20 à 25 H.P.), tracteurs à 3-4 charrues (25 à 30 H.P.) comme l'indique le tableau 4. Les frais du tracteur sans carburant, huile ni salaire de l'exploitant, figurent à la première ligne vis-à-vis l'indication de chaque classe de tracteur et les frais du tracteur, y compris le carburant et l'huile sans le salaire de l'exploitant, sont indiqués aux lignes suivantes.

Les frais des tracteurs, des tracteurs de jardin, des moteurs électriques et des moteurs à essence représentent les frais de fonctionnement durant une journée de dix heures. Les frais des camions sont indiqués par mille.

Exemple A—Déterminer les frais pour une journée de dix heures d'un tracteur d'une valeur d'environ $2,000 lorsqu'il fonctionne environ 500 heures par année et qu'il consomme 15 gallons d'essence par jour.

Un tracteur inscrit au tableau 4 est évalué à $2,000. La colonne 10 indique un emploi de 500 heures et la colonne 11 les frais par journée de dix heures. Opposé à 15 gallons de carburant, le prix d'une journée de dix heures est indiqué dans la colonne 11 comme étant de $10.33, soit $1.03 l'heure. Ce montant indique les frais sans le salaire de l'exploitant.

Exemple B—Établir les frais d'utilisation du même tracteur que dans l'exemple A, mais avec une consommation de 10 gallons par jour au lieu de 15 gallons.

On verra qu'une consommation de 10 gallons de carburant n'apparaît pas pour ce tracteur dans le tableau 4. Les frais d'utilisation durant dix heures sont cependant inscrits sans carburant, sur la première ligne apposée à l'indication de la force du tracteur dans la colonne 11 comme étant de $5.38. Si l'on emploie 10 gallons de carburant à raison de 35c. le gallon au lieu de la moyenne de 30c., le carburant coûtera $3.50 par jour. L'huile vaut environ le dixième du carburant, soit 35c. Le coût total sera donc de $5.38 + $3.50 + 35c. = $9.23, soit environ 92c. par heure, non compris le salaire de l'exploitant.

Coût des travaux de la ferme (Tableau 6)

Les frais des machines, les frais de la force motrice et le salaire de l'exploitant sont additionnés dans le tableau 6 pour obtenir le coût total estimatif de l'utilisation de l'outillage pour les travaux de la ferme. Pour compiler ce tableau, on a tiré du tableau 2 les frais des machines, du tableau 4 les frais du tracteur et du tableau 5 les frais du travail des chevaux. Comme on peut combiner les machines, les forces motrices et les exploitants de plusieurs façons différentes, ce tableau ne renferme en somme que des exemples. Les données combinées dans ce tableau sont fondées sur le taux de fonctionnement mentionné dans la

colonne 6. Il est recommandé d'utiliser les renseignements de base et les taux courants de fonctionnement lorsqu'on veut calculer les frais des travaux sur chaque ferme particulière. Le salaire employé dans ce tableau est de 60c. l'heure, sauf pour les exemples inscrits sous la rubrique labour au tracteur alors que les salaires varient de 40 à 70c. l'heure.

Exemple A—Établir le coût du labour effectué au moyen d'une charrue à tracteur ordinaire de 10-12″ à deux socs, utilisée 75 heures par année, tirée par un tracteur évalué à $2,000. Ce tracteur consomme 12 gallons de carburant par jour de dix heures d'ouvrage lorsque le tracteur fonctionne 500 heures par année et laboure à raison de 5.5 acres par jour de dix heures. Trouver de plus les frais de l'outillage utilisé, de même que le nombre d'heures-hommes de travail nécessaires pour labourer une acre.

La charrue décrite est indiquée à la 6e ligne du tableau 2. Le prix de la charrue est de $200 (colonne 3) et les frais par dix heures s'élèvent à $4.28 (colonne 11) pour 75 heures d'utilisation par année.

Les frais pour ce tracteur sont indiqués au tableau 4, ligne 13, où l'on voit que le tracteur vaut $2,000 (colonne 3) et que les frais d'utilisation durant dix heures à raison d'un travail annuel de 500 heures, avec une consommation de 12 gallons de carburant s'élèvent à $9.34 (colonne 11, ligne 13).

Une combinaison semblable d'outillage est indiquée en exemple à la ligne 32, tableau 6, au titre de labour avec tracteur.

La mise de fonds en machinerie est de $200 + $2,000 = $2,200. (Voir aussi colonne 4, tableau 6.) Les frais de la charrue, du tracteur et également des salaires à raison de 60c. l'heure pour 10 heures de travail s'élèvent à $4.28 + $9.34 + $6 = $19.62, soit un coût d'environ $1.96 l'heure. (Voir aussi les



Figure 2.—Lorsque l'outillage est beaucoup employé, les frais imputables à la machinerie constituent un facteur important et le coût de la main-d'œuvre est une partie relativement peu importante du total des frais d'exécution des travaux de la ferme.

colonnes 9, 10, 11 et 12, tableau 6.) Lorsqu'on laboure 5.5 acres en dix heures, le coût par acre est de $19.62 ÷ 5.5 = $3.57 l'acre. Lorsqu'un homme travaille dix heures pour labourer 5.5 acres, le nombre d'heures-hommes de travail à l'acre est de 10 ÷ 5.5 = 1.8 heure (voir colonne 14, tableau 6).

L'exemple ci-dessus ne comprend qu'un tracteur, un homme et une charrue. Lorsqu'il s'agit du fonctionnement d'une récolteuse de fourrages, on emploie plusieurs machines et l'équipe peut comprendre d'un à dix hommes.

Mises de fonds en machines et frais annuels d'utilisation (Tableaux 7, 8 et 9)

Les tableaux de l'inventaire de l'équipement et des frais annuels d'utilisation sont établis en prenant comme base des fermes d'environ 50, 100 et 200 acres. La liste de l'outillage pour chaque grandeur de ferme est purement hypothétique; elle a pour but d'indiquer les frais d'utilisation de la machinerie et de l'outillage.

Chaque tableau contient trois exemples dont le premier ne contient qu'une quantité limitée d'équipement et les autres exemples comportent des machines additionnelles ou spécialisées. On a choisi les frais annuels de chaque machine qui correspondent à la superficie de la ferme en cause. Les données ayant servi à établir ces tableaux proviennent des tableaux 2, 4, 5 et 6.

DIVERS FACTEURS SERVANT AU CALCUL DES FRAIS—1953

Céréales alimentaires (au coût de production présumé) 2c. la livre.

Foin (au coût de production présumé) $15 la tonne.

Litière (au coût de production présumé) $10 la tonne.

Harnais (prix présumé par cheval) $6 par année.

Fumier: $1.50 la tonne.

Coût du carburant: essence 30c. le gallon.

Huile et graisse, estimées à 10 p. 100 du coût du carburant.

Électricité: 2c. le kwh.

Ficelle d'engerbage, 2½ livres par acre à 30c. la livre.

Ficelle pour presse: 3.4 livres par tonne à 30c. la livre.

Fil de fer pour presse: 7.5 livres par tonne à 15c. la livre.

Rendement présumé en graminées et légumineuses, 5 tonnes à l'acre.

Rendement présumé du maïs, 15 tonnes à l'acre.

Les réparations et remplacements de pneus sont compris dans les frais de réparation des camions. Les réparations mais non les remplacements de pneus s'appliquent aux tracteurs.

Les assurances ne sont pas comprises pour les tracteurs ou les machines aratoires, mais elles le sont pour les camions à raison de $25 par année.

Les permis de circulation ne sont pas compris pour les tracteurs mais ils le sont pour les camions de ½ à ¾ tonne à raison de $15 par année, et de $35 par année pour les camions de 1½ tonne.

Main-d'œuvre—d'après un salaire moyen de $6.13 par jour en janvier, mai et août 1952, calculé par le Bureau fédéral de la statistique. Pour le calcul, on s'est servi d'un salaire présumé de 60c. l'heure.

72299-1—2

REMARQUES RELATIVES AUX FRAIS EN 1958 ET 1959

Comme il est indiqué, le coût de l'utilisation des machines agricoles, tel qu'établi dans la présente publication, est fondé sur les prix de 1952 et 1953. Les principaux changements de prix sont les suivants et les frais doivent être modifiés en conséquence.

Coût de la main-d'œuvre

D'après le Bureau fédéral de la statistique, le salaire moyen sur la ferme en janvier, mai et août 1958 était de $7.13 par jour, soit environ 70c. l'heure.

Prix des machines agricoles

D'après les prix-indices du Bureau fédéral de la statistique, le prix en 1958 des nouvelles machines agricoles dépasse de 23 p.100 celui de 1952.

Calcul des frais d'utilisation des machines agricoles en 1959

On aura un aperçu satisfaisant des frais d'utilisation des machines agricoles en 1959 en ajoutant 20 p.100 aux frais de 1952-1953.

ABRÉVIATIONS EMPLOYÉES DANS LES TABLEAUX

an	annuel.
auto	automoteur.
aux	moteur auxiliaire.
boiss	boisseau.
c	charrue.
2c	2 charrues, etc.
ch. lég	charge légère ou faible consommation de carburant.
ch. moy	charge moyenne.
ch. lour	charge lourde.
ch. t. lour	charge très lourde ou forte consommation de carburant.
charg	chargeuse.
chev	cheval ou tiré par cheval.
él	modèle électrique.
e. ch	avec épandeur d'engrais chimique.
est	estimation, estimatif.
gall	gallon.
h	heure(s).
H.P	horse-power.
kwh	kilowattheure.
liv	livre(s).
m	mille ou par mille.
p	porté sur tracteur.
p.d.f	prise de force.
p.n	prix de la machine neuve.
pneus	sur pneus.
rég	modèle régulier.
2 s	2 socs, etc.
s.p	semi-porté.
sect	section.
simp	simple.
t	tonne.
tr	tracteur ou modèle pour tracteur.
tr. c	tracteur à charrue.
tr. chen	tracteur à chenilles.
tand	tandem.
v	voiture.

TABLEAU 1.—COMMENT CALCULER LES FRAIS DES MACHINES*

Frais estimatifs d'utilisation d'une faucheuse à traction animale avec barre de 6'

Facteurs	Emploi annuel en unités par année		
	20 hres ou 20 acres	35 hres ou 35 acres	75 hres ou 75 acres
	\$ c.	\$ c.	\$ c.
Dépréciation: $\frac{\text{Coût neuf}}{\text{Durée (est.)}} = \frac{180}{20}$	9 00	9 00	9 00
Intérêt: 2½ p. 100 du coût neuf $= \frac{2.5}{100} \times 180$	4 50	4 50	4 50
Remisage: ½ p. 100 du coût neuf $= \frac{.5}{100} \times 180$	90	90	90
Frais de réparation: Frais de réparation par 100 hres d'usage $\times \frac{\text{hres d'usage}}{100} =$ $9.50 \times \frac{\text{hres d'usage (20, 35 ou 75)}}{100}$	1 90	3 33	7 13
Travaux de réparation: Travaux d'entretien en hres par 100 hres d'usage × salaire × $\frac{\text{hres d'usage}}{100} = 13.2 \times 0.60 \times \frac{\text{hres d'usage (20, 35 ou 75)}}{100}$	1 58	2 77	5 94
Frais annuels totaux	17 88	20 50	27 47
Frais par journée de 10 heures	8 94	5 86	3 66
Frais par acre	89	59	37

* 1. Voir la partie qui décrit les facteurs utilisés dans le calcul des frais et aussi les explications des tableaux dans le texte.

2. Les frais d'utilisation des différentes machines figurent au tableau 2.

TABLEAU 2.—FRAIS ESTIMATIFS D'UTILISATION DES MACHINES

Machine	Grosseur	Coût approximatif de la machine neuve 1953	Coût des réparations par 100 heures d'usage	Travail d'entretien par 100 heures d'usage	Coût par journée de 10 heures suivant l'usage annuel								
					5 heures	10 heures	20 heures	35 heures	50 heures	75 heures	100 heures	150 heures	200 heures
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
		$	$ c.	heures **	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.
Charrues à versoirs (cheval)													
À mancherons	7– 9″	30	1 80	1 5						0 59	0 51	0 43*	0 39
Brabant	8– 9″	150	4 50	2 9					3 03	2 22	1 83*	1 42	
Polysoc	7– 9″	100	4 30	3 0					2 21	1 67	1 40*	1 15	
Charrues à versoirs (tracteur)													
1 soc, p.	9–14″	80	5 00	5 6					2 38	1 87*	1 61	1 35	
2 socs, p.	10–12″	160	8 00	5 7					4 23	3 20	2 69*	2 17	1 92
2 socs, rég.	10–12″	200	12 00	8 4					5 57	4 28*	3 64	2 99	
2 socs, rég. pneus	10–12″	260	12 00	8 4						5 05	4 22*	3 38	2 96
3 socs, rég.	10–12″	280	17 00	10 6					7 75	5 94*	5 04	4 14	
3 socs, rég. pneus	10–12″	350	17 50	11 3					9 19	6 94	5 81*	4 68	
4 socs, rég.	10–12″	380	22 00	13 7						7 92	6 69*	5 47	4 86
1 soc, défonceuse	18″	400	8 00	7 7							5 13	3 84	3 19*
Charrues à disques													
1 disque, p. tr.	8–10″	110	3 00	5 3				3 65	2 74	2 04*	1 68		
2 disques, rég. chev.	8–10″	250	3 00	5 3				7 52	5 45*	3 84*	3 03		
2 disques, rég. tr.	8–10″	300	3 30	5 3			15 14	8 93	6 44*	4 52			
3 disques, rég. tr.	8–10″	400	7 00	11 6					9 12	6 55*	5 26	3 97	
1 direction, tr.	3′– 4′	280	7 00	6 6			14 62	8 83	6 51*	4 70	3 80		
1 direction, tr.	5′– 6′	500	15 00	8 8			26 18	15 83	11 69*	8 47			
1 direction, tr.	8′–10′	700	20 00	11 0			36 47	21 98*	16 18	11 68			
1 direction, (semoir) tr.	8′–10′	870	25 00	19 1			45 67	27 66*	20 45	14 85			
Charrue rotative, p. tr.	4′	750	25 00	20 0			39 95	24 30	18 20*	13 35			
Herses													
Disques, simp. p. tr.	5′	110	4 50	3 7		11 30	5 99	3 71*	2 80				
Disques, simp. rég. chev.	6′	80	2 00	2 5			3 55	2 18	1 63*	1 20			
Disques, simp. rég. chev.	8′	110	3 00	3 8			4 93	3 04	2 29*	1 70			
Disques, tand. chev.	5′– 6′	180	3 50	5 0			7 85	4 77	3 53*	2 57			
Disques, tand. tr.	7′– 8′	220	4 00	6 2			11 40	6 84	5 02*	3 61			
Disques, tand. tr.	10′	340	6 00	7 3			17 46	10 42	7 61*	5 42			
Disques, déportées, tr.	7′	290	4 50	6 6			14 85	8 85	6 45*	4 58			
Déchaumeuse, chev.	1 rang	100	2 00	3 8			4 43	2 71*	2 03	1 49			
Déchaumeuse, chev.	2 rangs	140	3 30	5 7			6 27	3 87*	2 91	2 17			
Hache-tiges, tr.	2 rangs	500	15 00	10 0		50 40	26 25	15 90*	11 76	8 54			

Cultivateurs													
Maïs, chev.	1 rang	120	2 00	1 9					2 23	1 59*	1 27	95	
Maïs, chev.	2 rangs	150	4 00	7 0			6 82	4 25	3 22*	2 42			
Maïs, p. tr.	1 rang	90	3 00	8 0			5 13	3 26*	2 52	1 94			
Maïs, p. tr.	2 rangs	180	10 00	13 2		19 17	10 48	6 76*	5 27	4 11			
Maïs, p. tr.	2 rangs	230	10 00	8 0			12 59	7 83	5 92*	4 44			
Scarificateurs, chev.	1 rang	25	3 00	2 9			1 48	1 05	87*	74			
Butteur à pommes de terre, chev.	1 rang	35	40	7			1 48	88	64*	46			
Butteur à pommes de terre, p. tr.	2 rangs	50	1 50	7 3			3 01	1 97	1 55*	1 23			
Cultivateur à betteraves, chev.	2 rangs	80	4 00	2 5			3 75	2 38*	1 83	1 40			
Cultivateur à betteraves, chev.	4 rangs	200	7 00	5 1			9 01	5 58	4 21*	3 14			
Cultivateur à betteraves, p. tr.	4 rangs	100	8 00	13 2		11 25	6 42	4 35*	3 52	2 88			
Cultivateur à légumes, p. tr.	5′- 6′	100	7 00	10 8		11 01	6 18	4 11*	3 28	2 64			
Cultivateur à légumes, p. tr.	8′	150	9 00	11 0			8 81	5 70*	4 46	3 49			
Bineuse rotative, chev. simp.	7′	130	2 50	7 5			5 85	3 62*	2 73	2 04			
Bineuse rotative, tr.	7′	220	5 00	10 0			11 73	7 17*	5 35	3 93			
Rouleau, chev.	9′	180	1 50	5 0			7 65	4 57*	3 33	2 37			
Rouleau et herse, chev.	9′	230	4 00	6 0		19 16	9 96*	6 02	4 44				
Rouleau ondulé, tand. chev.	8′	200	5 00	11 5			9 19	5 76*	4 39	3 32			
Sarcleuse, tand. chev.	12′	80	2 00	4 8		6 89	3 69*	2 32	1 77				
Sarcleuse à barres, tr.	9′	150	4 50	7 5		15 39	8 15*	5 04	3 80				
Cultivateur à dents flexibles, chev.	5′- 6′	160	5 00	7 5		13 75	7 35	4 61*	3 51				
Cultivateur à dents rigides, chev.	6′	200	4 00	3 3			8 60	5 17	3 80*	2 73			
Cultivateur à dents rigides, tr.	7′	230	8 50	6 0		23 43	12 32	7 56*	5 65				
Cultivateur à dents rigides, p. tr.	7′	200	8 50	6 7			10 91	6 77*	5 12	3 83			
Cultivateur à dents rigides, tr.	10′-12′	320	12 00	11 0		32 77	17 32	10 69*	8 04	5 97			
Herse à ressorts, 2 sect. chev.	6′	90	3 00	4 0		7 44	4 14*	2 60	1 98				
Herse à ressorts, 3 sect. chev.	9′-10′	130	5 00	4 0		11 14	5 94*	3 71	2 82				
Herse à dents rigides, 3 sect. chev.	10′	50	1 00	5 5		4 43	2 43*	1 57	1 23				
Herse à dents rigides, 4 sect. tr.	13′	60	1 50	6 5		6 43	3 44*	2 20	1 70				
Herse à dents rigides, 6 sect. tr.	20′	100	3 50	12 5		10 76	5 93*	3 86	3 03				
Semoirs et planteuses													
Semoir en lignes, chev. rég.	6′- 7′	290	5 00	9 5			12 67*	7 70	5 71	4 16			
Semoir en lignes, chev. rég.	9′	340	8 00	12 7		28 76	15 16	9 33*	7 00				
Semoir en ligne, e. ch., chev.	6′- 7′	380	7 00	11 8			16 61	10 09	7 49*	5 46			
Semoir en lignes, e. ch., tr.	9′	450	10 00	12 0		45 19	23 46*	14 14	10 41				
Semoir tasseur, tr.	8′	500	4 00	8 0		49 28	25 08*	14 68	10 56				
Semoir à maïs, chev.	1 rang	60	3 00	5 0	10 20	5 40*	3 00	1 97					
Semoir à maïs, chev.	2 rangs	170	3 50	5 8		14 30	7 50	4 59*	3 42				
Semoir à maïs, e. ch. chev.	2 rangs	220	4 00	5 8		18 35	9 55	5 78*	4 27				
Semoir à maïs, e. ch. p. tr.	2 rangs	350	6 00	6 5			17 90	10 65*	7 75	5 50			
Planteuse à pommes de terre, e. ch., chev.	1 rang	300	4 50	5 2		24 76	12 76*	7 62	5 56	3 96	3 16		
Planteuse à pommes de terre, e. ch. tr.	2 rangs	750	8 00	6 0			37 39	21 86*	15 65	10 82			
Semoir à la volée, chev.	10′	100	6 00	12 5	17 36	9 35*	5 35	3 64					
Semoir à légumes	1 rang	50	2 00	3 2	8 20	4 39*	2 39	1 53					
Semoir à légumes, p. tr.	4 rangs	170	3 50	8 0	33 68	17 25*	9 04	5 52					
Planteuse mécanique, chev.	1 rang	200	10 00	18 5	34 12	18 11	10 11*	6 68	5 31				
Semoir à betteraves, e. ch., chev.	4 rangs	250	7 50	15 0	41 66	21 65	11 65*	7 37					
Semoir à betteraves, e. ch., tr.	4 rangs	400	8 00	16 0		40 40	21 08*	12 80	9 49				

** Le travail d'entretien par 100 heures d'usage est indiqué en heures et en dixièmes d'heure; par exemple, l'indication 2 9 veut dire 2 9/10 heures.

TABLEAU 2.—FRAIS ESTIMATIFS D'UTILISATION DES MACHINES (Suite)

Machine	Grosseur	Coût approximatif de la machine neuve 1953	Coût des réparations par 100 heures d'usage	Travail d'entretien par 100 heures d'usage	Coût par journée de 10 heures suivant l'usage annuel								
					5 heures	10 heures	20 heures	35 heures	50 heures	75 heures	100 heures	150 heures	200 heures
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
		$	$ c.	heures **	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.
Machines pour les récoltes													
Faucheuse, chev.	6′	180	9 50	13 2	30 56	16 04	8 94	5 86*	4 62	3 66	3 18	2 70	2 46
Faucheuse, p. tr.	4′– 5′	110	10 00	15 0			7 22	4 94	4 03*	3 32			
Faucheuse, s.-p. tr.	6′	220	13 00	20 0				8 57	6 75*	5 33	4 63		
Faucheuse, p. tr.	6′– 7′	260	16 00	25 8				10 33	8 17*	6 50	5 66		
Râteau à bascule, chev.	9′–10′	100	4 00	6 0		8 76	4 76*	3 05	2 36				
Râteau latéral, chev.	9′–10′	260	9 00	8 0		22 18	11 78	7 32*	5 54				
Râteau latéral, p.d.f.	9′–10′	450	12 00	15 0		45 57	23 84*	14 52	10 79				
Faneuse, chev.	7′	120	6 00	10 5	20 44	10 83*	6 03	3 97					
Râteau ramasseur, foin, p. tr.	10′	160	9 00	11 8			9 34	6 03*	4 70	3 67			
Râteau ramasseur, ensilage, p. tr.	10′	160	5 00	8 0			8 71	5 40*	4 07	3 04			
Râteau ramasseur, foin, p. tr.	10′	400	15 00	20 0			22 02	13 75	10 43*	7 85			
Chargeuse à foin, chev.		230	6 00	9 3		19 56	10 36	6 41*	4 84				
Chargeuse à foin, chev. cyl.		290	11 00	9 3		24 86	13 26	8 29*	6 30				
Chargeuse à foin, chev. bar.		400	5 00	9 5			17 07	10 21*	7 47	5 34			
Presse à foin, aux.	14 x 18	800	3 50	4 5						10 90	8 35	5 78*	4 48
Presse à foin, aux.	17 x 22	1250	3 50	4 5					24 62	16 90	12 72*	8 70	6 68
Presse ramasseuse, p.d.f.		1500	19 00	20 0					32 08	22 42*	17 59	12 76	
Presse-ramasseuse, aux.		2000	24 00	25 0						29 70	23 20*	16 80	13 56
Presse-ramasseuse, aux.		2500	28 00	25 0						36 40	28 45	20 40*	16 37
Lieuse à maïs, chev.	1 rang	500	12 00	16 7		42 20	22 20*	13 63	10 20				
Lieuse à maïs, p.d.f.	1 rang	710	25 00	19 0		72 23	37 94	23 24*	17 36				
Lieuse à maïs, p.d.f. charg.	1 rang	850	20 00	19 0				26 60	19 56	14 09	11 35	8 98*	
Récolteuse de maïs, p.d.f.	1 rang	1000	28 00	42 5				32 49	24 67	18 23*	15 01		
Souffleur à fourrages, tr.		390	5 00	20 0			20 54	12 46*	9 23	6 72			
Ensileur, tr.	10″	450	8 00	14 0				14 06	10 33*	7 44	5 99		
Ensileur, tr.	16″	650	20 00	37 0					16 78	12 59*	10 50	8 41	
Épieuse de maïs, p.d.f.	1 rang	1030	8 00	11 5						14 76	11 44*	8 12	6 47
Épieuse de maïs, p.d.f.	2 rangs	1600	10 00	16 5						22 60	17 45*	12 29	9 72
Récolteuse de fourrages, p.d.f.	2 fins	1500	35 00	32 0				46 82	34 40*	24 74	19 91		
Récolteuse de fourrages, p.d.f.	3 fins	2000	50 00	32 0				62 12	45 56	32 68*	26 24		
Récolteuse de fourrages, aux.	3 fins	3000	50 00	32 0					64 88	45 56	35 90*	26 24	
Moissonneuse-lieuse, chev.	6′– 7′	550	11 00	18 0				14 80	10 92*	8 05	6 58		
Moissonneuse-lieuse, tr. p.d.f.	8′	670	20 00	18 0				21 57	16 02*	11 71	9 55		
Moissonneuse-batteuse, tr. p.d.f.	3′– 4′	1200	23 00	33 0						19 74	15 87*	12 01	10 08
Moissonneuse-batteuse, tr. p.d.f.	5′– 6′	1500	30 00	33 0						24 30	19 47*	14 64	12 23
Moissonneuse-batteuse, tr. aux.	5′– 6′	2000	40 00	56 0						33 12	26 68*	20 24	17 02
Moissonneuse-batteuse, auto.	8′–10′	4500	45 00	56 0						65 82	51 33	36 84	29 60*
Arracheuse de pommes de terre, chev.	1 rang	300	10 00	9 5			13 57	8 44*	6 37	4 76			
Arracheuse de pommes de terre, tr. p.d.f.	1 rang	480	15 00	12 8				15 50	11 54*	8 45	6 91		

Arracheuse de pommes de terre, tr. p.d.f.	2 rangs	890	25 00	30 0	…	…	…	28 90	21 50*	15 80	12 90	…	…
Arracheuse de pommes de terre, tr. p.d.f. (arracheuse-calibreuse)	1 rang	1500	20 00	23 4	…	…	…	…	32 40	22 80	17 87*	13 00	…
Arracheuse de betteraves, chev.	1 rang	120	1 80	3 6	…	…	…	…	…	1 68	1 36	1 04*	88
Arracheuse de betteraves, p. tr.	1 rang	120	2 60	5 9	…	…	…	3 93	2 93	2 16*	1 77	…	…
Arracheuse de betteraves, p. tr.	2 rangs	170	3 00	6 7	…	…	…	…	3 99	2 89*	2 34	1 80	…
Récolteuse de betteraves, p. tr.	1 rang	2700	75 00	35 0	…	…	…	…	…	44 38	35 68*	26 99	22 64
Machines diverses													
Épandeur de fumier, chev.	50 boiss.	350	4 00	5 8	…	…	…	8 75	6 35	4 48*	3 55	…	…
Épandeur de fumier, chev.	60 boiss.	400	5 00	9 0	…	…	…	…	7 44	5 31*	4 24	3 17	…
Épandeur de fumier, p.d.f.	60 boiss.	500	5 00	8 0	…	…	…	…	…	7 42	5 81*	4 20	3 40
Épandeur d'engrais chimiques, chev.	8′	190	10 00	23 3	…	…	10 00	6 74*	5 44	4 43	…	…	…
Crible (tarare), bras	…	100	1 80	3 0	16 36	8 36*	4 36	2 65	…	…	…	…	…
Batteuse, céréales, tr.	22 x 38	2000	50 00	55 5	…	…	104 93	63 53	46 97*	34 09	…	…	…
Batteuse, céréales, tr.	18 x 26	1000	20 00	39 0	…	…	…	31 94	23 66*	17 22	14 00	…	…
Broyeuse d'aliments, tr.	6″	90	8 00	11 2	…	…	…	3 95	3 21	2 63*	2 34	…	…
Broyeuse d'aliments, tr.	10″	180	20 00	20 0	…	…	…	8 17*	6 68	5 52	4 94	…	…
Broyeuse d'aliments, él.	3 H.P.	260	4 50	3 1	…	…	…	…	5 66	3 99*	3 15	2 31	…
Aplatisseur d'avoine, tr.	2 H.P.	100	8 00	23 0	21 90	11 84*	7 01	4 94	…	…	…	…	…
Malaxeur d'aliments, 3 H.P.	½ t.	250	15 00	23 0	…	27 03*	14 96	9 78	7 71	…	…	…	…
Malaxeur d'aliments, 5 H.P.	1 t.	400	24 00	19 0	…	42 18*	22 86	14 58	11 27	…	…	…	…
Moulange à marteaux, tr.	18 H.P.	250	20 00	23 0	…	27 53	15 46	10 28	8 21*	…	…	…	…
Pulvérisateur, tonneau	40 gall.	100	10 00	23 0	…	10 38	6 38*	4 67	3 98	…	…	…	…
Pulvérisateur, traction animale	100 gall.	250	12 00	27 0	…	…	12 82	8 53*	6 82	5 49	…	…	…
Pulvérisateur à moteur, chev.	2–3 H.P.	750	12 50	32 0	…	…	…	23 87	17 66	12 83*	10 42	…	…
Pulvérisateur à moteur, chev.	5–6 H.P.	1300	40 00	32 0	…	…	…	…	31 04	22 66	18 48*	14 29	…
Pulvérisateur, mauvaises herbes, p.tr.	Rampe 20′	250	15 00	10 0	…	26 25	14 18	9 00*	6 93	…	…	…	…
Poudreuse	6 rangs	500	12 00	25 0	…	…	51 00	26 80	16 50*	12 40	…	…	…
Chargeuse de fumier, p. tr.	grosse	350	17 50	25 0	70 88	37 06	20 16*	12 91	…	…	…	…	…
Chargeuse de fumier, p. tr.	petite	200	9 00	25 0	…	21 72	12 06	7 92*	6 26	…	…	…	…

Machine	Grosseur	Coût approximatif de la machine neuve 1953	Coût des réparations par 100 heures d'usage	Travail d'entretien par 100 heures d'usage	Coût estimatif par journée de 10 heures suivant l'usage annuel					
					100 heures	150 heures	250 heures	500 heures	750 heures	1000 heures
				**	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.	$ c.
Voiture, rég. chev.	…	200	0 30	0 4	…	…	0 69	0 37	0 27*	0 21
Voiture, pneus, chev.	…	300	35	4	…	…	1 02	54	38*	30
Charrette à foin, chev.	…	75	30	4	0 65	0 45	29*	17	…	…
Fourragère à plusieurs fins, chev.	…	125	1 00	2	…	…	0 51	31	25*	21
Voiture; charrette et déchargeuse	…	500	10 00	2 0	5 95*	4 34	3 05	2 09	1 76	1 60
Traîneau, chev.	…	100	60	3	…	…	0 40	24*	18	16

TABLEAU 2.—FRAIS ESTIMATIFS D'UTILISATION DES MACHINES (Fin)

Machine	Grosseur	Coût approximatif de la machine neuve 1953	Coût des réparations par 100 heures d'usage	Travail d'entretien par 100 heures d'usage	Usage annuel	Coût annuel estimatif
(1)	(2)	(3)	(4)	(5) **		
		$	$ c.	heures		$ c.
Trayeuse mécanique	double	325	1 20	4	750 heures	42 20
	(y compris 56 kwh. par vache par année à 2c. le kwh.)				20 vaches	64 60
Machine à traire à pipeline	2 stalles	1500	1 35	4	750 heures	166 80
Machine à traire à pipeline	3 stalles	2000	2 00	5	750 heures	210 45
Refroidisseur à lait	4 bidons	450	25	2	1000 heures	47 20
	(y compris l'électricité à $\frac{2}{3}$ kwh. par bidon)			....	1500 bidons	67 20
Refroidisseur à lait	6 bidons	520	15	1	1000 heures	52 30
	(y compris l'électricité à $\frac{2}{3}$ kwh. par bidon)			....	2000 bidons	79 00
Nettoyeur d'étable automatique	25 vaches	1500	....	....	100 heures	25 00
Ventilateur $\frac{1}{4}$ H.P.	25 vaches	250	0 08	0 2	3000 heures	30 10
Ventilateur $\frac{2}{3}$ H.P.	60 vaches	600	0 09	0 3	3000 heures	64 90
Scie circulaire, tr.	....	130	4 00	10 0	50 heures	17 56
Élévateur de maïs, tr.	....	350	2 50	6 0	100 heures	39 91
Convoyeuse de ballots, aux.	....	450	10 00	31 0	20 heures	49 22
Calibreur de pommes de terre	....	400	5 00	8 0	75 heures	45 99
Calibreur de pommes	....	500	3 00	5 0	100 heures	54 30
Écrémeuse, bras	500 liv.	150	55	5	150 heures	15 77
Écrémeuse, él.	750 liv.	230	90	1 5	150 heures	24 92
	(y compris 50 kwh. à 2c. le kwh.)					25 92
Machine à souder, ferme, él.	20-200 amp.	250	1 00	1 5	35 heures	24 77
	(y compris l'électricité à 5 kwh. par heure)					30 27
Adduction d'eau	350 gall.	200	25	9	1000 heures	27 22
	(y compris l'électricité, 300 kwh. —sans plomberie)					33 22
Tondeuse pour animaux	main	35	50	2 0	20 heures	3 72
Tondeuse pour animaux	él.	50	3 50	2 5	20 heures	5 83
Outils (mains)	....	100	....	....	....	9 00

* Indique l'usage annuel moyen.

** Le travail d'entretien par 100 heures d'usage est indiqué en heures et en dixièmes d'heure; par exemple, l'indication 2 9 veut dire 2 9/10 heures.

TABLEAU 3.—COMMENT CALCULER LES FRAIS DES TRACTEURS

Frais estimatifs d'utilisation d'un tracteur à 2-3 charrues (15-20 H.P.) suivant l'usage annuel*

Facteurs	Frais estimatifs par unité		
	250 hres par année	500 hres par année	750 hres par année
	$ c.	$ c.	$ c.
Dépréciation: $\frac{\text{Coût neuf}}{\text{Durée (est.)}} = \frac{2000}{15}$	133 33	133 33	133 33
Intérêt: $2\frac{1}{2}$ p. 100 du coût neuf $= \frac{2.5}{100} \times 2000$	50 00	50 00	50 00
Remisage: $\frac{1}{2}$ p. 100 du coût neuf $= \frac{.5}{100} \times 2000$	10 00	10 00	10 00
Frais de réparation: $\frac{\text{Frais de réparation par 100 hres d'usage}}{100} \times$ hres d'usage =			
$\frac{8.00}{100} \times$ hres d'usage (250, 500 ou 750)........	20 00	40 00	60 00
Travaux de réparation: $\frac{\text{Travaux de réparation en hres par 100 hres d'usage}}{100} \times$ salaires $\times$			
heures d'usage = 12.0 × .60 h. d'usage (250, 500 ou 750).......	18 00	36 00	54 00
Frais annuels globaux (essence et salaire de l'exploitant non inclus)........	231 33	269 33	307 33
Frais par journée de 10 hres (essence et salaire de l'exploitant non inclus)........	9 25	5 38	4 10
Frais de l'essence et de l'huile:			
Consommation d'essence présumée, 12 gall. à 30c............	3 60	3 60	3 60
Huile et graisse (frais présumés) 10 p. 100 du coût du carburant........	36	36	36
Frais globaux par journée de 10 hres, y compris l'essence et l'huile (non compris le salaire de l'exploitant)........	13 21	9 34	8 06

* 1. Voir les parties qui traitent des facteurs servant au calcul des frais, de même que les explications des tableaux dans le texte.

2. Les frais d'utilisation des différentes grosseurs de tracteurs figurent au tableau 4.

TABLEAU 4.—FRAIS ESTIMATIFS D'UTILISATION DES TRACTEURS AGRICOLES, CAMIONS ET MOTEURS ÉLECTRIQUES ET À ESSENCE

Genre du moteur et grosseur	Grosseur H.P. ou tonnes	Coût de la machine neuve	Frais de réparation par 100 h. d'usage	Travail d'entretien en h. par 100 h. d'usage	Frais estimatifs par unité d'après l'usage annuel — Frais des tracteurs par jour de 10 heures; des camions, par mille; des moteurs par jour de 10 heures							
					Usage annuel	Frais $	Usage annuel	Frais $	Usage annuel	Frais $	Usage annuel	Frais $
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
Tracteur, pneus, 1 charrue (sans huile ni carburant)	7 à 10	$1000	$4 00	7 0	125 h.	8 55	250 h.	4 68	500 h.	2 75	750 h.	2 11
Avec carburant pour charge légère, 3 gall. par 10 h.					"	9 54	"	5 67	"	3 74	"	3 10
Avec carburant pour charge moyenne, 5 gall. par 10 h.					"	10 20	"	6 33	"	4 40	"	3 76
Avec carburant pour charge lourde, 6 gall. par 10 h.					"	10 53	"	6 66	"	4 73	"	4 09
Avec carburant pour charge très lourde, 7 gall. par 10 h.					"	10 86	"	6 99	"	5 06	"	4 42
Tracteur, pneus, 2 charrues (sans huile ni carburant)	10 à 15	$1500	6 00	10 0	125 h.	12 79	250 h.	7 00	500 h.	4 10	750 h.	3 13
Avec carburant pour charge légère, 5 gall. par 10 h.					"	14 44	"	8 65	"	5 75	"	4 78
Avec carburant pour charge moyenne, 7 gall. par 10 h.					"	15 10	"	9 31	"	6 41	"	5 44
Avec carburant pour charge lourde, 9 gall. par 10 h.					"	15 76	"	9 97	"	7 07	"	6 10
Avec carburant pour charge très lourde, 12 gall. par 10 h.					"	16 75	"	10 96	"	8 06	"	7 09
Tracteurs, pneus, 2-3 charrues (sans huile ni carburant)	15 à 20	$2000	8 00	12 0	125 h.	16 98	250 h.	9 25	500 h.	5 38	750 h.	4 10
Avec carburant pour charge légère, 9 gall. par 10 h.					"	19 95	"	12 22	"	8 35	"	7 07
Avec carburant pour charge moyenne, 12 gall. par 10 h.					"	20 94	"	13 21	"	9 34	"	8 06
Avec carburant pour charge lourde, 15 gall. par 10 h.					"	21 93	"	14 20	"	10 33	"	9 05
Avec carburant pour charge très lourde, 18 gall. par 10 h.					"	22 92	"	15 19	"	11 32	"	10 04
Tracteur, pneus, 3 charrues (sans huile ni carburant)	20 à 25	$2500	9 00	15 0	250 h.	11 46	500 h.	6 63	750 h.	5 02	1000 h.	4 22
Avec carburant pour charge légère, 10 gall. par 10 h.					"	14 76	"	9 93	"	8 32	"	7 52
Avec carburant pour charge moyenne, 14 gall. par 10 h.					"	16 08	"	11 25	"	9 64	"	8 84
Avec carburant pour charge lourde, 18 gall. par 10 h.					"	17 40	"	12 57	"	10 96	"	10 16
Avec carburant pour charge très lourde, 22 gall. par 10 h.					"	18 72	"	13 89	"	12 28	"	11 48
Tracteur, pneus, 3-4 charrues (sans huile ni carburant)	25 à 30	$3000	9 00	15 0	250 h.	13 61	500 h.	7 82	750 h.	5 88	1000 h.	4 91
Avec carburant pour charge légère, 12 gall. par 10 h.					"	17 57	"	11 78	"	9 84	"	8 87
Avec carburant pour charge moyenne, 16 gall. par 10 h.					"	18 89	"	13 10	"	11 16	"	10 19
Avec carburant pour charge lourde, 20 gall. par 10 h.					"	20 21	"	14 42	"	12 48	"	11 51
Avec carburant pour charge très lourde, 25 gall. par 10 h.					"	21 86	"	16 07	"	14 13	"	13 16
Tracteur à chenilles, 3-4 charrues (sans huile ni carburant)	25 à 30	$4500	11 00	22 0	500 h.	11 11	1000 h.	6 77	1500 h.	5 32	2000 h.	4 59
Avec carburant pour charge légère, 8 gall. par 10 h.					"	13 75	"	9 41	"	7 96	"	7 23
Avec carburant pour charge moyenne, 12 gall. par 10 h.					"	15 07	"	10 73	"	9 28	"	8 55
Avec carburant pour charge lourde, 16 gall. par 10 h.					"	16 39	"	12 05	"	10 60	"	9 87
Avec carburant pour charge très lourde, 20 gall. par 10 h.					"	17 71	"	13 37	"	11 92	"	11 19
Tracteur à jardin (sans huile ni carburant)	¾ à 1½	$ 350	4 00	10 0	50 h.	10 10	100 h.	5 55	200 h.	3 28	300 h.	2 52
Avec carburant pour charge légère, ¾ gall. par 10 h.					"	10 35	"	5 80	"	3 53	"	2 77
Avec carburant pour charge moyenne, 1 gall. par 10 h.					"	10 43	"	5 88	"	3 61	"	2 85
Avec carburant pour charge lourde, 1½ gall. par 10 h.					"	10 60	"	6 05	"	3 78	"	3 02
Avec carburant pour charge très lourde, 2½ gall. par 10 h.					"	10 93	"	6 38	"	4 11	"	3 35

Tracteur à jardin (sans huile ni carburant)	2 à 3	$ 450	6 00	15 0	50 h.	13 20	100 h.	7 35	200 h.	4 43	300 h.	3 45
Avec carburant pour charge légère, 1 gall. par 10 h.					"	13 53	"	7 68	"	4 76	"	3 78
Avec carburant pour charge moyenne, 2 gall. par 10 h.					"	13 86	"	8 01	"	5 09	"	4 11
Avec carburant pour charge lourde, 3 gall. par 10 h.					"	14 19	"	8 34	"	5 42	"	4 44
Avec carburant pour charge très lourde, 5 gall. par 10 h.					"	14 85	"	9 00	"	6 08	"	5 10
Tracteur à jardin (sans huile ni carburant)	5 à 6	$ 600	9 00	20 0	50 h.	17 70	100 h.	9 90	200 h.	6 00	300 h.	4 70
Avec carburant pour charge légère, 2 gall. par 10 h.					"	18 36	"	10 56	"	6 66	"	5 36
Avec carburant pour charge moyenne, 3 gall. par 10 h.					"	18 69	"	10 89	"	6 99	"	5 69
Avec carburant pour charge lourde, 5 gall. par 10 h.					"	19 35	"	11 55	"	7 65	"	6 35
Avec carburant pour charge très loudre, 8 gall. par 10 h.					"	20 34	"	12 54	"	8 64	"	7 34
Camion	½-¾ t.	$2000	50 00	16 5	2000 m.	0 15	4000 m.	0 09	6000 m.	0 07	8000 m.	0 06
Avec carburant, 15 milles par gallon					"	0 17	"	0 11	"	0 09	"	0 08
Camion	1½ t.	$2500	55 00	20 0	2000 m.	0 18	4000 m.	0 11	6000 m.	0 09	8000 m.	0 07
Avec carburant, 12 milles par gallon					"	0 21	"	0 14	"	0 12	"	0 10
Moteur à essence (sans huile ni carburant)	2 H.P.	$ 150	1 00	2 0	100 h.	1 67	200 h.	0 94	400 h.	0 58	600 h.	0 46
Y compris l'essence à 2 gall. par jour					"	2 33	"	1 60	"	1 24	"	1 12
Y compris l'essence à 5 gall. par jour (charge lourde)					"	3 32	"	2 59	"	2 23	"	2 11
Moteur à essence (sans huile ni carburant)	5 H.P.	$ 225	1 50	2 5	100 h.	2 47	200 h.	1 39	400 h.	0 84	600 h.	0 66
Y compris l'essence à 5 gall. par jour					"	4 12	"	3 04	"	2 49	"	2 31
Y compris l'essence à 8 gall. par jour (charge lourde)					"	5 11	"	4 03	"	3 48	"	3 30
Moteur à essence (sans huile ni carburant)	20-25	$ 600	10 00	7 0	100 h.	7 22	200 h.	4 32	400 h.	2 87	600 h.	2 39
Y compris l'essence à 10 gall. par jour					"	10 52	"	7 62	"	6 17	"	5 69
Y compris l'essence à 15 gall. par jour (charge lourde)					"	12 17	"	9 27	"	7 82	"	7 34
Moteur électrique	½ H.P.	25	0 05	0 15	100 h.	0 26	200 h.	0 14	400 h.	0 07	600 h.	0 05
Y compris l'électricité à 2c. le kwh. charge complète					"	0 31	"	0 19	"	1 12	"	0 10
Moteur électrique	½ H.P.	75	0 10	0 30	100 h.	0 75	200 h.	0 39	400 h.	0 21	600 h.	0 15
Y compris l'électricité à 2c. le kwh. charge complète					"	0 85	"	0 49	"	0 31	"	0 25
Moteur électrique	1 H.P.	100	0 13	0 40	100 h.	1 00	200 h.	0 52	400 h.	0 28	600 h.	0 20
Y compris l'électricité à 2c. le kwh. charge complète					"	1 20	"	0 72	"	0 43	"	0 40
Moteur électrique	2 H.P.	150	0 15	0 50	100 h.	1 49	200 h.	0 77	400 h.	0 41	600 h.	0 29
Y compris l'électricité à 2c. le kwh. charge complète					"	1 89	"	1 17	"	0 81	"	0 69

(1) Frais du tracteur: dépréciation, intérêt, remisage, frais de réparations et travail de réparation et d'entretien.

(2) Les frais ne comprennent PAS le salaire de l'opérateur.

(3) Le carburant et l'huile ne sont PAS compris dans la première ligne indiquée pour chaque tracteur, camion ou moteur.

(4) Le carburant et l'huile sont compris de la façon indiquée par les différents taux de consommation.

TABLEAU 5.—COMMENT CALCULER LES FRAIS DU TRAVAIL DES CHEVAUX

Frais estimatifs du travail des chevaux (y compris les harnais)*

Frais annuels	$	Totaux
Frais des aliments—		
Céréales, 1,500 livres à 2c.	30 00	
Foin, 3 tonnes à $15	45 00	
Pâturages et clôture, 3 acres à $3.33	10 00	
Litière, ½ tonne à $10	5 00	
		90 00
Main-d'œuvre, 60 heures à 60c.		36 00
Frais fixes—		
Dépréciation, 8 p.. 100 d'une évaluation de $100	8 00	
Intérêts, 2½ p. 100 de l'évaluation	2 50	
Écurie	8 00	
Ferrage	6 00	
Vétérinaire, etc	2 00	
Divers	3 50	
Harnais, frais supposés	6 00	
		36 00
Frais globaux par année		162 00
Crédit, fumier, 8 tonnes à $1.50		12 00
Frais nets par année par cheval		$150 00

* Nota.—Voir les parties relatives aux facteurs servant au calcul des frais, de même que les explications des tableaux dans le texte.

Frais d'après l'usage annuel	Frais par heure
	$ c.
Frais du cheval à raison de 250 hres par année	.60
Frais du cheval à raison de 500 hres par année	.30
Frais du cheval à raison de 750 hres par année	.20
Attelage de deux chevaux à 250 hres par année	1.20
Attelage de deux chevaux à 500 hres par année	0.60
Attelage de deux chevaux à 750 hres par année	0.40

Note 1.—On estime l'emploi moyen des chevaux à 500 hres par année.

Note 2.—Les frais de travail des chevaux varieront suivant les méthodes d'alimentation, le prix des aliments, etc., les heures de travail, les frais de main-d'œuvre, de même que d'autres facteurs. Les frais de travail d'un cheval peuvent varier de 15 à 75 c. par heure.

Note 3.—La quantité de céréales donnée par cheval peut varier de 500 à 2,500 livres par année, suivant le mode d'alimentation et le travail fourni.

Note 4.—Sur les petites fermes qui demandent une quantité limitée de travail de la part des chevaux, et sur les plus grandes fermes qui emploient un tracteur, qui réduit le travail des chevaux, les frais annuels d'entretien des chevaux sont souvent réduits de 10 à 20 p. 100, soit à environ $125 par année.

Note 5.—Les heures d'entretien peuvent varier de 40 à 75 heures par année.

Note 6.—Les prix des céréales et du foin se calculent d'après des frais présumés de production et non d'après des prix établis.

Note 7.—La substitution dans ce tableau des prix courants dans la région pour les aliments, le fumier et la main-d'œuvre, etc. peuvent donner une estimation des frais des chevaux pour une ferme donnée.

TABLEAU 6.—FRAIS ESTIMATIFS DES OPÉRATIONS DE LA FERME (EST DU CANADA)

Machine et opération	Grosseur	Force motrice	Mises de fonds sur force motrice et équipement	Écart de l'opération par jour de 10 h.	Opération présumée par jour de 10 h.	Usage annuel présumé des machines	Usage annuel présumé de la force motrice	Frais de la machine par jour de 10 h.	Frais de la force motrice par jour de 10 h.	Salaire de l'opérateur par jour	Frais totaux par jour de 10 h.	Frais par unité indiquée	Heures-hommes par unité
(1)	(2)	(3)	(4) $	(5)	(6)	(7)	(8)	(9) $ c.	(10) $ c.	(11) $ c.	(12) $ c.	(13) $ c.	(14)
Labour (chevaux)													
Charrue à mancherons	7-9"	2 chev.	230	0.7-1.8 ac.	1.0 ac.	10 ac.	500 h.	0 51	6 00	6 00	12 51	12 51 ac.	10.0 par ac.
“	“	“	“	“	1.3 ac.	“	“	59	“	“	12 59	9 70	7.7 “
“	“	“	“		1.0 ac.	15 ac.	“	43	“	“	12 43	12 43 ac.	10.0 “
Charrue brabant	8-9"	“	350	1.3-2.0 ac.	1.7 ac.	17 ac.	500 h.	1 83	6 00	6 00	13 83	8 13 ac.	5.9 “
Charrue polysoc	7-9"	3 chev.	400	1.5-2.5 ac.	2.0 ac.	20 ac.	“	1 40	9 00	6 00	16 40	8 20 ac.	5.0 “
“	“	“	400	1.5-2.5 ac.	2.3 ac.	23 ac.	“	1 40	9 00	6 00	16 40	7 13 “	4.3 “
“	“	4 chev.	500	2.0-3.3 ac.	2.5 ac.	19 ac.	“	1 67	12 00	6 00	19 67	7 86 “	4.0 “
“	“	“	500	2.0-3.3 ac.	3.0 ac.	23 ac.	“	1 67	12 00	6 00	19 67	6 55 “	3.3 “
Labour (tracteur)													
Un soc, p.	9-12"	1 tr. c.	1080	1.5-2.8 ac.	2.2 ac.	22 ac.	500 h.	1 61	4 73 ch. lour.	6 00	12 34	5 61 ac.	4.6 par ac.
“	“	“	“	“	2.7 ac.	27 ac.	“	1 61	“	6 00	12 34	4 57 ac.	3.7 “
“	“	“	“	“	2.2 ac.	22 ac.	250 “	1 61	6 66 ch. lour.	6 00	14 27	6 48 “	4.6 “
“	“	“	“	“	2.2 ac.	22 ac.	500 “	1 61	4 73 ch. lour.	6 00	12 34	5 61 “	4.6 “
“	“	“	“	“	2.2 ac.	22 ac.	750 “	1 61	4 09 ch. lour.	6 00	11 70	5 32 “	4.6 “
Un soc, p.	9-12"	2 tr. c.	1580	2.5-4.0 ac.	3.2 ac.	24 ac.	500 h.	1 87	7 07 ch. lour.	6 00	14 94	4 67 ac.	3.1 “
Deux socs, p.	10-12"	2 tr. c.	1660	3.0-5.5 ac.	4.0 ac.	20 ac.	500 h.	4 23	7 07 ch. lour.	6 00	17 30	4 32 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	40 ac.	500 h.	2 69	7 07 ch. lour.	6 00	15 76	3 94 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	60 ac.	500 h.	2 17	7 07 ch. lour.	6 00	15 24	3 81 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	40 ac.	“	2 69	7 07 ch. lour.	4 00	13 76	3 44 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	“	“	7 07 ch. lour.	5 00	14 76	3 69 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	“	“	7 07 ch. lour.	6 00	15 76	3 94 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	“	“	7 07 ch. lour.	7 00	16 76	4 18 ac.	2.5
“	“	“	“	“	“	“	250 h.	“	9 97 ch. lour.	6 00	18 66	4 66 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	500 h.	“	7 07 ch. lour.	6 00	15 76	3 94 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	750 h.	“	6 10 ch. lour.	6 00	14 79	3 69 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	500 h.	“	6 41 ch. lour.	6 00	15 10	3 78 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	“	“	7 07 ch. lour.	6 00	15 76	3 94 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	“	“	“	“	8 06 ch. t. lour.	6 00	16 75	4 18 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	3.5 ac.	35 ac.	“	“	7 07 ch. lour.	6 00	15 76	4 50 ac.	2.9 “
“	“	“	“	“	4.0 ac.	40 ac.	“	“	7 07 ch. lour.	6 00	15 76	3 94 ac.	2.5 “
“	“	“	“	“	4.5 ac.	45 ac.	“	“	7 07 ch. lour.	6 00	15 76	3 50 ac.	2.2 “
Deux socs, rég.	10-12"	2 tr. c.	1700	3.0-5.5 ac.	4.0 ac.	40 ac.	500 h.	3 64	7 07 ch. lour.	6 00	16 71	4 17 ac.	2.5 “
“	10-12"	2-3 tr. c.	2200	5.0-7.0 ac.	5.5 ac.	41 ac.	500 h.	4 28	9 34 ch. moy.	6 00	19 62	3 57 ac.	1.8 “
“	“	“	“	“	6.0 ac.	45 ac.	“	“	9 34 ch. moy.	6 00	19 62	3 27 ac.	1.7 “
“	“	“	“	“	“	90 ac.	“	2 99	9 34 ch. moy.	6 00	18 33	3 06 ac.	1.7 “
“	“	“	“	“		“	750 h.	“	8 06 ch. moy.	6 00	17 05	2 84 ac.	1.7 “
Deux socs, rég. pneus	10-12"	2-3 tr. c.	2260	5.0-7.0 ac.	5.0 ac.	50 ac.	500 h.	4 22	9 34 ch. moy.	6 00	19 56	3 91 ac.	2.0 “
Trois socs, rég.	10-12"	2-3 tr. c.	2280	5.0-8.0 ac.	6.5 ac.	49 ac.	500 h.	5 94	10 33 ch. lour.	6 00	22 27	3 50 ac.	1.5 par ac.
“	“	3-4 tr. c.	3280	7.0-10.0 ac.	7.0 ac.	53 ac.	“	“	13 10 ch. moy.	6 00	25 04	3 58 ac.	1.4 “
“	“	“	“	“	7.5 ac.	56 ac.	750 h.	“	11 16 ch. moy.	6 00	23 10	3 08 ac.	1.3 “

TABLEAU 6.—FRAIS ESTIMATIFS DES OPÉRATIONS DE LA FERME (EST DU CANADA) (Suite)

Machine et opération	Grosseur	Force motrice	Mises de fonds sur force motrice et équipement	Écart de l'opération par jour de 10 h.	Opération présumée par jour de 10 h.	Usage annuel présumé des machines	Usage annuel présumé de la force motrice	Frais de la machine par jour de 10 h.	Frais de la force motrice par jour de 10 h.	Salaire de l'opérateur par jour de 10 h.	Frais totaux par jour de 10 h.	Frais par unité indiquée	Heures-hommes par unité
(1)	(2)	(3)	(4) $	(5)	(6)	(7)	(8)	(9) $ c.	(10) $ c.	(11) $ c.	(12) $ c.	(13) $ c.	(14)
Labour (Tracteur)—Fin													
Trois socs, rég.	“	“	“	“	“	“	500 h.	“	13 10 ch. moy.	3 00	22 04	2 95 ac.	1.3 “
“	“	“	“	“	“	“	“	“	13 10 ch. moy.	6 00	25 04	3 34 ac.	1.3 “
“	“	“	“	“	“	“	“	“	13 10 ch. moy.	9 00	28 04	3 74 ac.	1.3 “
Trois socs, rég. pneus	10-12″	3-4 tr. c.	3350	7.0-10.0 ac.	8.0 ac.	80 ac.	500 h.	5 81	14 42 ch. lour.	6 00	26 23	3 28 ac.	1.3 “
Quatre socs, rég.	10-12″	3-4 tr. c.	3380	8.0-13.0 ac.	9.0 ac.	90 ac.	500 h.	6 69	14 42 ch. lour.	6 00	27 11	3 01 ac.	1.1 “
“	“	“	“	“	10.0 ac.	100 ac.	“	“	14 42 ch. lour.	6 00	27 11	2 71 ac.	1.0 “
“	“	“	“	“	“	150 ac.	750 h.	5 47	12 48 ch. lour.	6 00	23 95	2 39 ac.	1.0 “
“	“	3-4 tr. c.	4880	“	“	100 ac.	1000 h.	6 69	12 05 ch. lour.	6 00	24 74	2 47 ac.	1.0 “
Un soc, défonceuse	16-18″	3-4 tr. c.	3400	1.0-4.0 ac.	2.0 ac.	40 ac.	500 h.	3 19	16 07 ch.t.lour.	6 00	25 26	12 63 ac.	5.0 “
Charrues à disques													
Un disque, p. tr.	8-10″	2 tr. c.	1610	2.5-4.0 ac.	3.0 ac.	23 ac.	500 h.	2 04	7 07 ch. lour.	6 00	15 11	5 04 ac.	3.3 “
Deux disques, chev. rég.	8-10″	4 chev.	650	2.0-4.0 ac.	2.8 ac.	12 ac.	500 h.	3 84	12 00	6 00	21 84	7 82 ac.	3.6 “
Deux disques, rég. tr.	8-10″	2-3 tr. c.	2300	5.0-7.0 ac.	5.0 ac.	25 ac.	500 h.	6 44	10 33 ch. lour.	6 00	22 77	4 55 ac.	2.0 “
“	“	“	“	“	6.0 ac.	30 ac.	“	“	10 33 ch. lour.	6 00	22 77	3 79 ac.	1.7 “
“	“	“	“	“	6.0 ac.	45 ac.	“	4 52	10 33 ch. lour.	6 00	20 58	3 42 ac.	1.7 “
Trois disques, rég. tr.	8-10″	3-4 tr. c.	3400	6.0-10.0 ac.	8.0 ac.	60 ac.	500 h.	6 55	14 42 ch. lour.	6 00	26 97	3 37 ac.	1.3 “
Une direction, tr.	3′-4′	2-3 tr. c.	2280	7.0-12.0 ac.	8.0 ac.	40 ac.	500 h.	6 51	10 33 ch. lour.	6 00	22 84	2 86 ac.	1 3 “
“	“	“	“	“	“	80 ac.	“	3 80	10 33 ch. lour.	6 00	20 13	2 52 ac.	1.3 “
Une direction, tr.	5′-6′	2-3 tr. c.	2500	11.0-17.0 ac.	15 ac.	75 ac.	500 h.	11 69	10 33 ch. lour.	6 00	28 02	1 87 ac.	0.7 “
Une direction, tr.	8′-10′	3-4 tr. c.	3700	18.0-27.0 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	21 98	14 42 ch. lour.	6 00	42 40	2 12 ac.	0.5 “
“	“	“	“	“	25 ac.	88 ac.	750 h.	21 98	12 48 ch. lour.	6 00	40 46	1 79 ac.	0.4 “
Une direction (semoir) tr.	8′-10′	3-4 tr. c.	3750	18.0-27.0 ac.	20-0 ac.	70 ac.	500 h.	27 66	14 42 ch. lour.	6 00	48 08	2 40 ac.	0.5 “
Charrue rotative, p. tr.	4′	3 tr. c.	3250	4.0-8.0 ac.	5.0 ac.	25 ac.	500 h.	18 20	12 57 ch. lour.	6 00	36 77	7 35 ac.	2.0 “
“	“	2 tr. c.	2250	3.0-7.5 ac.	4.5 ac.	23 ac.	500 h.	18 20	8 06 ch.t.lour.	6 00	32 26	7 17 ac.	2.2 “
Façons culturales—Herses													
Disques, simp. p. tr.	5′	1 tr. c.	1110	12-17 ac.	12 ac.	24 ac.	500 h.	5 99	4 40 ch. moy.	6 00	16 39	1 37 ac.	0.8 “
“	“	“	“	“	14 ac.	50 ac.	500 h.	3 71	4 40 ch. moy.	6 00	14 11	1 01 ac.	0.7 “
Disques, simp. chev. rég.	6′	2 chev.	280	6-9 ac.	7 ac.	35 ac.	500 h.	1 63	6 00	6 00	13 63	1 95 ac.	1.4 “
“	“	“	“	“	9 ac.	45 ac.	500 h.	1 63	6 00	6 00	13 63	1 51 ac.	1.1 “
Disques, simp. chev. rég.	8′	3 chev.	410	7-12 ac.	9 ac.	45 ac.	500 h.	2 29	9 00	6 00	17 29	1 92 ac.	1.1 “
“	“	4 chev.	510	10-16 ac.	12 ac.	60 ac.	500 h.	2 29	12 00	6 00	20 29	1 69 ac.	0.8 “
“	“	“	510	“	12 ac.	90 ac.	500 h.	1 70	12 00	6 00	19 70	1 64 ac.	0.8 “

Disques, tand. chev..........	5'-6'	4 chev.	580	7.0-12 ac.	10 ac.	50 ac.	500 h.	3 53	12 00	6 00	21 53	2 15 ac. 1.0 “
“	“	2 tr. c.	1680	12-17 ac.	14 ac.	70 ac.	500 h.	3 53	7 07 ch. lour.	6 00	16 60	1 19 ac. 0.7 “
“	“	“	1680	“	17 ac.	85 ac.	500 h.	3 53	7 07 ch. lour.	6 00	16 60	98 ac. 0.6 “
Disques, tand. tr.............	7'-8'	2 tr. c.	1720	15-20 ac.	16 ac.	56 ac.	500 h.	6 84	7 07 ch. lour.	6 00	19 91	1 25 ac. 0.6 par ac.
“	“	“	“	“	“	80 ac.	500 h.	5 02	7 07 ch. lour.	6 00	18 09	1 13 ac. 0.6 “
“	“	2-3 tr. c.	2220	18-25 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	6 84	10 33 ch. lour.	6 00	23 17	1 16 ac. 0.5 “
“	“	“	“	“	“	150 ac.	750 h.	3 61	9 05 ch. lour.	6 00	18 66	93 ac. 0.5 “
“	10'	2-3 tr. c.	2340	20-26 ac.	22 ac.	110 ac.	500 h.	7 61	10 33 ch. lour.	6 00	23 94	1 09 ac. 0.5 “
“	“	3-4 tr. c.	3340	24-30 ac.	25 ac.	125 ac.	500 h.	7 61	14 42 ch. lour.	6 00	28 03	1 12 ac. 0.4 “
Disques, déportées, tr........	7'	2-3 tr. c.	2290	10-18 ac.	12 ac.	60 ac.	500 h.	6 45	11 32 ch. t. lour	6 00	23 77	1 98 ac. 0.8 “
Déchaumeuse, chev...........	1 rang	2 chev.	300	6-12 ac.	10 ac.	35 ac.	500 h.	2 71	6 00	6 00	14 71	1 47 ac. 1.0 “
“	2 rangs	3 chev.	440	15-22 ac.	17 ac.	60 ac.	500 h.	3 87	9 00	6 00	18 87	1 11 ac. 0.6 “
Hache-tiges, tr...............	2 rangs	3 tr. c.	3000	8-20 ac.	15 ac.	53 ac.	500 h.	15 90	12 57 ch. lour.	6 00	34 47	1 26 ac. 0.7 “
Cultivateurs												
Binage du maïs...............	manuel	....	....	0.7-1.2 ac.	0.9 ac.	....	....	....	....	6 00	6 00	6 67 ac. 11.1 “
Cultivateur à maïs, chev......	1 rang	2 chev.	320	4.0-8.0 ac.	5.0 ac.	38 ac.	500 h.	1 59	6 00	6 00	13 59	2 72 ac. 2.0 “
Cultivateur à maïs, chev......	“	“	320	“	7.0 ac.	53 ac.	500 h.	1 59	6 00	6 00	13 59	1 94 ac. 1.4 “
Cultivateur à maïs, chev.....	2 rangs	2 chev.	350	9-15 ac.	9 ac.	45 ac.	500 h.	3 22	6 00	6 00	15 22	1 69 ac. 1.1 “
Cultivateur à maïs, chev......	“	“	“	“	13 ac.	65 ac.	500 h.	3 22	6 00	6 00	15 22	1 17 ac. 0.8 “
Cultivateur à maïs, p. tr......	1 rang	1 tr. c.	1090	7-15 ac.	11 ac.	39 ac.	500 h.	3 26	4 40 ch. moy.	6 00	13 66	1 24 ac. 0.9 “
“	2 rangs	2 tr. c.	1680	15-22 ac.	15 ac.	53 ac.	500 h.	6 76	6 41 ch. moy.	6 00	19 17	1 28 ac. 0.7 “
“	“	“	1680	15-22 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	6 76	6 41 ch. moy.	6 00	19 17	96 ac. 0.5 “
Cultivateur à maïs, p. tr......	2 rangs	2-3 tr. c.	2230	15-22 ac.	15 ac.	53 ac.	500 h.	7 83	8 35 ch. lég.	6 00	22 18	1 48 ac. 0.7 “
“	2 rangs	“	“	“	20 ac.	100 ac.	500 h.	5 92	8 35 ch. lég.	6 00	20 27	1 01 ac. 0.5 “
Scarificateur, chev...........	1 rang	1 chev.	125	4-6 ac.	4.5 ac.	23 ac.	500 h.	87	3 00	6 00	9 87	2 20 ac. 2.2 “
Binage des pommes de terre..	manuel	....	....	0.5-0.9 ac.	0.8 ac.	....	....	....	....	6 00	6 00	7 50 ac. 12.5 “
Butteur à pommes de terre, chev......................	1 rang...	2 chev.	235	4-6 ac.	4.5 ac.	23 ac.	500 h.	64	6 00	6 00	12 64	2 81 ac. 2.2 “
Butteur à pommes de terre, p. tr.......................	2 rangs	2 tr. c.	1550	6.0-12.0 ac.	9 ac.	45 ac.	500 h.	1 55	6 41 ch. moy.	6 00	13 96	1 55 ac. 1.1 “
Binage des plantes racines....	manuel	....	....	0.6-1.0 ac.	0.7 ac.	....	....	....	....	6 00	6 00	8 57 ac. 14.3 “
Cultivateur à betteraves, chev	2 rangs	1 chev.	180	4-6 ac.	5 ac.	18 ac.	500 h.	2 38	3 00	6 00	11 38	2 27 ac. 2.0 “
Cultivateur à betteraves, chev	4 rangs	2 chev.	400	7-13 ac.	9 ac.	45 ac.	500 h.	4 21	6 00	6 00	16 21	1 80 ac. 1.1 “
Cultivateur à betteraves,p.tr.	4 rangs	2 tr. c.	1600	15-17 ac.	15 ac.	53 ac.	500 h.	4 35	6 41 ch. moy.	6 00	16 76	1 12 ac. 0.7 “
Cultivateur à légumes, p. tr...	5'-6'	1 tr.c.	1100	6-14 ac.	8 ac.	28 ac.	500 h.	4 11	4 40 ch. moy.	6 00	14 51	1 82 ac. 1.3 par ac.
Cultivateur à légumes, p. tr...	7'-8'	2 tr.c.	1650	8-18 ac.	13 ac.	46 ac.	500 h.	5 70	6 41 ch. moy.	6 00	18 11	1 39 ac. 0.8 “
Bineuse rotative, chev. simp..	7'	2 tr.c.	1630	18-24 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	3 62	6 41 ch. moy.	6 00	16 03	81 ac. 0.5 “
Bineuse rotative, double, tr. .	7'	2 tr.c.	1820	18-24 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	7 17	6 41 ch. moy.	6 00	19 58	98 ac. 0.5 “
Rouleau, chev................	9'	2 chev.	380	14-18 ac.	16 ac.	56 ac.	500 h.	4 57	6 00	6 00	16 57	1 04 ac. 0.6 “
“	“	2 tr.c.	1680	25-35 ac.	30 ac.	60 ac.	500 h.	7 65	6 41 ch. moy.	6 00	20 17	67 ac. 0.3 “
Rouleau et herse, chev.......	9'	2 tr.c.	1730	20-30 ac.	25 ac.	50 ac.	500 h.	9 96	6 41 ch. moy.	6 00	22 37	89 ac. 0.4 “
Rouleau ondulé, tand. chev...	8'	2 tr.c.	1700	18-24 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	5 76	6 41 ch. moy.	6 00	18 17	91 ac. 0.5 “

TABLEAU 6.—FRAIS ESTIMATIFS DES OPÉRATIONS DE LA FERME (EST DU CANADA) (Suite)

Machine et opération	Grosseur	Force motrice	Mises de fonds sur force motrice et équipement	Écart de l'opération par jour de 10 h.	Opération présumée par jour de 10 h.	Usage annuel présumé des machines	Usage annuel présumé de la force motrice	Frais de la machine par jour de 10 h.	Frais de la force motrice par jour de 10 h.	Salaire de l'opérateur par jour de 10 h.	Frais totaux par jour de 10 h.	Frais par unité indiquée	Heures-hommes par unité
(1)	(2)	(3)	(4) $	(5)	(6)	(7)	(8)	(9) $ c.	(10) $ c.	(11) $ c.	(12) $ c.	(13) $ c.	(14)
Cultivateurs—Fin													
Sarcleuse, tand. chev........	12′	2 chev.	280	13-18 ac.	15 ac.	30 ac.	500 h.	3 69	6 00	6 00	15 69	1 91 ac.	0.5 "
"	"	2 tr.c.	1580	24-36 ac.	25 ac.	50 ac.	500 h.	3 69	6 41 ch. moy.	6 00	16 10	64 ac.	0.4 "
Sarcleuse à barres, tr.........	9′	2-3 tr.c.	2150	16-26 ac.	20 ac.	40 ac.	500 h.	8 15	9 34 ch. moy.	6 00	23 49	1 17 ac.	0.5 "
Cultivateur à ressorts, chev..	5½′	2 chev.	360	6-10 ac.	7 ac.	25 ac.	500 h.	4 61	6 00	6 00	16 61	2 38 ac.	1.4 "
" ..	"	1 tr.c.	1160	9-13 ac.	10 ac.	35 ac.	500 h.	4 61	4 73 ch. lour.	6 00	15 34	1 54 ac.	1.0 "
" ..	"	"	"	"	12 ac.	60 ac.	500 h.	3 51	4 73 ch. lour.	6 00	14 24	1 19 ac.	0.8 "
Cultivateur à dents rigides, chev......................	6′	3 chev.	500	7-10 ac.	9 ac.	45 ac.	500 h.	3 80	9 00	6 00	18 80	2 09 ac.	1.1 "
Cultivateur à dents rigides, tr.	7′	2 tr.c.	1730	17-22 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	7 56	6 41 ch. moy.	6 00	19 97	1 00 ac.	0.5 "
Cultivateur à dents rigides, tr.	"	"	"	17-22 ac.	"	100 ac.	750 h.	5 65	5 44 ch. moy.	6 00	17 09	85 ac.	0.5 "
Cultivateur à dents rigides, p. tr......................	7′	2 tr.c.	1700	17-22 ac.	20 ac.	70 ac.	500 h.	6 77	6 41 ch. moy.	6 00	19 18	96 ac.	0.5 "
Cultivateur à dents rigides, tr.	10′-12′	2-3 tr.c.	2320	20-30 ac.	25 ac.	88 ac.	500 h.	10 69	10 33 ch. lour.	6 00	27 02	1 08 ac.	0.4 "
"	"	"	"	"	"	188 ac.	750 h.	5 97	9 05 ch. lour.	6 00	21 02	84 ac.	0.4 "
"	"	3-4 tr.c.	3320	25-35 ac.	30 ac.	150 ac.	500 h.	8 04	13 10 ch. moy.	6 00	27 14	90 ac.	0.3 "
Herse à ressorts, 2 sect. chev	6′	2 chev.	290	7-11 ac.	8 ac.	16 ac.	500 h.	4 14	6 00	6 00	16 14	2 02 ac.	1.3 "
"	"	1 tr.c.	1090	10-15 ac.	14 ac.	28 ac.	500 h.	4 14	4 40 ch. moy.	6 00	14 54	1 04 ac.	0.7 "
Herse à ressorts, 3 sect. chev.	9′-10′	2 tr.c.	1630	18-27 ac.	20 ac.	40 ac.	500 h.	5 94	6 41 ch. moy.	6 00	18 35	91 ac.	0.5 "
Herse à dents rigides, 3 sect. chev.....................	10′	2 chev.	250	14-19 ac.	15 ac.	30 ac.	500 h.	2 43	6 00	6 00	14 43	96 ac.	0.7 "
Herse à dents rigides, 3 sect. chev......	"	1 tr.c.	1050	20-30 ac.	25 ac.	50 ac.	500 h.	2 43	4 40 ch. moy.	6 00	12 83	51 ac.	0.4 "
Herse à dents rigides. 4 sect. tr	13′	4 chev.	460	20-30 ac.	25 ac.	50 ac.	500 h.	3 44	12 00	6 00	21 44	86 ac.	0.4 "
Herse à dents rigides, 6 sect. tr	20′	2 tr.c.	1600	40-55 ac.	50 ac.	100 ac.	500 h.	5 93	6 41 ch. moy.	6 00	18 34	37 ac.	0.2 "
Ensemencement													
Semoir en lignes, chev. rég...	6′-7′	2 chev.	490	8-11 ac.	10 ac.	20 ac.	500 h.	12 67	6 00	6 00	24 67	2 68 ac.	1.0 "
" ..	"	1 tr.c.	1290	10-15 ac.	12 ac.	24 ac.	500 h.	12 67	4 40 ch. moy.	6 00	23 07	1 92 ac.	0.8 "
" .	"	2 tr.c.	1790	16-22 ac.	18 ac.	63 ac.	500 h.	7 70	6 41 ch. moy.	6 00	20 11	1 12 ac.	0.6 "
Semoir en lignes, chev. rég...	9′	3 chev.	640	10-14 ac.	12 ac.	42 ac.	500 h.	9 33	9 00	6 00	24 33	2 03 ac.	0.8 "
"	"	2 tr.c.	1840	20-25 ac.	21 ac.	74 ac.	500 h.	9 33	6 41 ch. moy.	6 00	21 74	1 03 ac.	0.5 "
Semoir en lignes, e.ch. chev..	6′-7′	2 chev.	580	8-10 ac.	9 ac.	45 ac.	500 h.	7 49	6 00	6 00	19 49	2 16 ac.	1.1 "
" ..	"	3 chev.	680	9-12 ac.	11 ac.	55 ac.	500 h.	7 49	9 00	6 00	22 49	2 04 ac.	0.9 "
" ..	"	2 tr.c.	1880	15-22 ac.	17 ac.	85 ac.	500 h.	7 49	6 41 ch. moy.	6 00	19 90	1 17 ac.	0.9 "

Semoir en lignes, e.ch. tr......	9′	2 tr.c.	1950	15-22 ac.	17 ac.	34 ac.	500 h.	23 64	6 41 ch. moy.	6 00	36 05	2 12 ac.	0.6 “
“	“	“	“	“	19 ac.	67 ac.	500 h.	14 14	6 41 ch. moy.	6 00	26 55	1 40 ac.	0.5 “
“	“	“	“	“	19 ac.	95 ac.	500 h.	10 41	6 41 ch. moy.	6 00	22 82	1 20 ac.	0.5 “
Semoir, tasseur, tr...........	8′	2 tr.c.	2000	12-20 ac.	15 ac.	30 ac.	500 h.	25 08	6 41 ch. moy.	6 00	37 49	2 50 ac.	0.7 par. ac.
Boîte de semis..............	....	manuel	....	....	5 ac.	....	....	....	....	5 00	5 00	1 00 ac.	2.0 “
Semoir de plantes fourragères.	....	manuel	5	....	16 ac.	....	....	25	....	5 00	5 25	3 28 ac.	0.6 “
Planteuse à poquets, maïs....	....	manuel	5	....	4 ac.	....	....	20	....	5 00	5 20	1 30 ac.	2.5 “
Semoir à maïs, chev..........	1 rang	1 chev.	160	....	5 ac.	5 ac.	500 h.	5 40	3 00	6 00	14 40	2 88 ac.	2.0 “
Semoir à maïs, chev..........	2 rangs	2 chev.	370	9-13 ac.	10 ac.	10 ac.	500 h.	14 30	6 00	6 00	26 30	2 63 ac.	1.0 “
“	“	“	“	9-13 ac.	10 ac.	35 ac.	500 h.	4 59	6 00	6 00	16 59	1 66 ac.	1.0 “
Semoir à maïs, e.ch., chev....	2 rangs	2 chev.	420	9-13 ac.	10 ac.	10 ac.	500 h.	18 35	6 00	6 00	30 35	3 04 ac.	1.0 “
“ ...	“	“	“	“	“	35 ac.	500 h.	5 78	6 00	6 00	17 78	1 78 ac.	1.0 “
Semoir à maïs, e.ch., p. tr....	2 rangs	2 tr.c.	1850	10-14 ac.	12 ac.	42 ac.	500 h.	10 65	6 41 ch. moy.	6 00	23 06	1 92 ac.	0.8 “
“ ...	“	“	“	“	“	24 ac.	500 h.	17 90	6 41 ch. moy.	6 00	30 31	2 52 ac.	0.8 “
Plantation des pommes de terre........................	charrue	2 chev.	230	....	1.4 ac.	20 ac.	500 h.	43	6 00	12 00	18 43	13 10 ac.	14.3 “
Planteuse à pommes de terre, e.ch., chev................	1 rang	2 chev.	500	3-6 ac.	4 ac.	8 ac.	500 h.	12 76	6 00	6 00	24 76	6 18 ac.	2.5 “
Planteuse à pommes de terre, e.ch., chev................	1 rang	2 tr.c.	1800	4-7 ac.	5 ac.	10 ac.	500 h.	12 76	6 41 ch. moy.	6 00	25 17	5 03 ac.	2.0 “
Planteuse à pommes de terre, e.ch., chev................	“	“	“	“	“	50 ac.	500 h.	3 16	6 41 ch. moy.	6 00	15 57	3 02 ac.	2.0 “
Planteuse à pommes de terre, e.ch., tr....................	2 rangs	2-3 tr.c.	2750	6-12 ac.	10 ac.	35 ac.	500 h.	21 86	9 34 ch. moy.	12 00	43 20	4 32 ac.	1.0 “
Planteuse à pommes de terre, tr.........................	“	“	“	“	6 ac.	21 ac.	500 h.	21 86	9 34 ch. moy.	6 00	37 20	6 20 ac.	0.6 “
Semoir à la volée, chev.......	10′	2 chev.	300	15-20 ac.	18 ac.	18 ac.	500 h.	9 35	6 00	6 00	21 35	1 19 ac.	0.6 “
Semoir à légumes............	1 rang	manuel	50	1.1-2.5 ac.	2 ac.	2 ac.	....	4 39	....	6 00	10 39	5 18 ac.	5.0 “
Semoir à légumes, p. tr.......	4 rangs	1 tr.c.	1170	9-14 ac.	10 ac.	10 ac.	500 h.	17 25	4 40 ch. moy.	6 00	27 65	2 77 ac.	1.0 “
“	“	2 tr.c.	1670	“	“	“	500 h.	17 25	6 41 ch. moy.	6 00	29 66	2 97 ac.	1.0 “
Planteuse mécanique, chev...	1 rang	2 chev.	400	1.5-4.0 ac.	3 ac.	3 ac.	500 h.	18 11	6 00	18 00	42 11	14 04 ac.	10.0 “
“ ...	“	“	“	“	3 ac.	15 ac.	500 h.	5 31	6 00	18 00	29 31	9 77 ac.	10.0 “
“ ...	“	2 tr.c.	1700	3.0-6.0 ac.	4 ac.	8 ac.	500 h.	10 11	6 41 ch. moy.	18 00	34 52	8 63 ac.	7.5 “
Semoir à betteraves, e.ch., chev......................	4 rangs	2 chev.	450	9-14 ac.	12 ac.	24 ac.	500 h.	11 65	6 00	6 00	23 65	1 97 ac.	0.8 “
Semoir à betteraves, e.ch., chev......................	“	2 tr.c.	1750	14-17 ac.	15 ac.	30 ac.	500 h.	11 65	6 41 ch. moy.	6 00	24 06	1 60 ac.	0.7 “
Semoir à betteraves, e.ch., tr.	4 rangs	2 tr.c.	1900	15-20 ac.	17 ac.	34 ac.	500 h.	21 08	6 41 ch. moy.	6 00	33 49	1 97 ac.	0.6 “
Récoltes													
Faucheuse, chev.............	6′	2 chev.	380	8-11 ac.	10 ac.	35 ac.	500 h.	5 86	6 00	6 00	17 86	1 79 ac.	1.0 “
“	“	“	“	“	“	75 ac.	500 h.	3 66	6 00	6 00	15 66	1 57 ac.	1.0 “
“	“	2 tr.c.	1680	14-16 ac.	15 ac.	75 ac.	500 h.	4 62	4 61 ch. moy.	12 00	23 03	1 54 ac.	1.3 “
Faucheuse, p.tr..............	4′-5′	1 tr.c.	1110	10-12 ac.	10 ac.	50 ac.	500 h.	4 03	4 40 ch. moy.	6 00	14 43	1 44 ac.	1.0 “
Faucheuse, s.p. tr...........	5′-6′	2 tr.c.	1720	14-18 ac.	15 ac.	75 ac.	500 h.	6 75	6 41 ch. moy.	6 00	19 16	1 31 ac.	0.7 “
Faucheuse, p. tr.............	6′-7′	2-3 tr.c.	2220	18-25 ac.	20 ac.	100 ac.	500 h.	8 17	9 34 ch. moy.	6 00	23 51	1 18 ac.	0.5 “
Râteau à bascule, chev......	9′-10′	2 chev.	300	15-19 ac.	18 ac.	36 ac.	500 h.	4 76	6 00	6 00	16 76	93 ac.	0.6 “
“	“	1 tr.c.	1100	20-30 ac.	22 ac.	44 ac.	500 h.	4 76	4 40 ch. moy.	6 00	15 16	69 ac.	0.5 “
Râteau latéral, chev.........	9′-10′	2 chev.	460	16-22 ac.	18 ac.	63 ac.	500 h.	7 32	6 00	6 00	19 32	1 07 ac.	0.6 “
“	“	1 tr.c.	1260	20-30 ac.	25 ac.	88 ac.	500 h.	7 32	4 40 ch. moy.	6 00	17 72	71 ac.	0.4 “
“	“	2 tr.c.	1760	25-30 ac.	27 ac.	135 ac.	500 h.	5 54	6 41 ch. moy.	6 00	17 95	67 ac.	0.4 “

TABLEAU 6.—FRAIS ESTIMATIFS DES OPÉRATIONS DE LA FERME (EST DU CANADA) (Suite)

Machine et opération	Grosseur	Force motrice	Mises de fonds sur force motrice et équipement	Écart de l'opération par jour de 10 h.	Opération présumée par jour de 10 h.	Usage annuel présumé des machines	Usage annuel présumé de la force motrice	Frais de la machine par jour de 10 h.	Frais de la force motrice par jour de 10 h.	Salaire de l'opérateur par jour	Frais totaux par jour de 10 h.	Frais par unité indiquée	Heures-hommes par unité
(1)	(2)	(3)	(4) $	(5)	(6)	(7)	(8)	(9) $ c.	(10) $ c.	(11) $ c.	(12) $ c.	(13) $ c.	(14)
Récoltes—Suite													
Râteau latéral, tr. p.d.f.	9′-10′	2 tr.c.	1950	25-30 ac.	25 ac.	125 ac.	500 h.	10 79	6 41 ch. moy.	6 00	23 20	93 ac.	0.4 "
" "	"	"	"	"	"	50 ac.	500 h.	23 84	6 41 ch. moy.	6 00	36 25	1 45 ac.	0.4 "
Mise en veillottes du foin	manuel	...	...	5-8 acres par 10 h. de travail)			...	...	...	5 00	5 00	86 ac.	1.7 "
Faneuse, chev.	7′	2 chev.	320	...	15 ac.	15 ac.	500 h.	10 83	6 00	6 00	22 83	1 52 ac.	0.7 "
Râteau ramasseur, p.tr.	10′	2 tr.c.	1660	5-16 ac.	10 ac.	35 ac.	500 h.	6 03	6 41 ch. moy.	6 00	18 44	1 84 ac.	1.0 "
Ramasseuse d'ensilage, p.tr.	10′	2 tr.c.	1660	1-3 ac.	1-2 ac.	42 ac.	500 h.	5 40	6 41 ch. moy.	6 00	17 81	14 80 ac.	8.3 "
"	10′	"	"	12-25 t.	18 t.	63 t.	500 h.	5 40	6 41 ch. moy.	6 00	17 81	99 t.	0.6 "
"	10′	"	"	"	"	90 t.	500 h.	4 07	6 41 ch. moy.	6 00	16 48	91 t.	0.6 "
Ramasseuse de foin, p.tr.	10′	2-3 tr.c.	2400	8-20 ac.	12 ac.	60 ac.	500 h.	10 43	9 34 ch. moy.	6 00	25 77	2 15 ac.	0.8 "
"	10′	"	"	"	15 ac.	75 ac.	500 h.	10 43	9 34 ch. moy.	6 00	25 77	1 72 ac.	0.7 "
"	10′	"	"	"	23 t.	115 t.	500 h.	10 43	9 34 ch. moy.	6 00	25 77	1 12 t.	0.4 " t.
Chargement au bras, foin	manuel	2 hommes	...	10-20 ac.	(15 ac. par 10 h. de travail)			...	...	12 00	12 00	80 ac.	1.3 " ac.
"	"	"	...	15-30 t.	(22 ac. par 10 h. de trevail)			...	...	12 00	12 00	55 t.	0.9 " t.
Chargeuse à foin, cyl. chev.	...	...	290	...	...	35 h.	...	8 29	...	6 00	...	...	...
Fourragère, chariot rég., 1 chev.	...	...	275	...	...	750 h.	...	56	...		26 85	1 34 t.	1.0 par t.
et deux chevaux	...	2 chev.	200	...	(20 t. en 10 h. de travail)			...	6 00	6 00	...	...	...
Presse à foin, tr.	17″ x 22″	2-3 tr.c.	1250	...	15 t.	150 t.	100 h.	12 72	...	18 00	30 72	2 04 t.	2.0 "
		(y compris 7.5 liv. de fil de fer par t. à 15c. la liv. plus l'essence à raison de 1.5 gall. par h.)									52 10	3 48 t.	2.0 "
Presse-ramasseuse (attaché à la main)	...	2-3 tr.c.	3500	20-30 t.	25 t.	250 t.	500 h.	17 59	9 34 ch. moy.	18 00	44 93	1 80 t.	1.2 "
			(y compris 7.5 liv. de fil de fer par t. à 15c. la liv.)								73 03	2 92 t.	1.2 "
Presse-ramasseuse, p.d.f.	...	2-3 tr.c.	3500	20-30 t.	25 t.	250 t.	500 h.	17 59	10 33 ch. lour.	6 00	33 92	1 35 t.	0.4 "
" "	...	2-3 tr.c.	"	(y compris 3.5 liv. de fil de fer par t. à 30c. la liv.)							60 22	2 41 t.	0.4 "
Presse-ramasseuse, aux.	...	2-3 tr.c.	4000	20-30 t.	30 t.	300 t.	500 h.	23 20	9 34 ch. moy.	6 00	38 54	1 28 t.	0.3 "
" "	...	"	4000	(y compris 3½ liv. de ficelle d'engerbage par tonne à 30c. la liv. plus l'essence à raison de 1.5 gall. par h.)							74 54	2 49 t.	...
Presse-ramasseuse, aux.	...	2-3 tr.c.	4500	25-50 t.	35 t.	525 t.	500 h.	20 40	9 34 ch. moy.	6 00	35 74	1 02 t.	0.3 par t.
			(y compris 3½ liv. de ficelle d'engerbage par t. plus l'essence à raison de 1.5 gall. par h.)								76 99	2 20 t.	0.3 "
Récolte de maïs	manuel	faucille	...	0.6-1.3 ac.	1 ac.	...	...	...	...	6 00	6 00	6 00 ac.	10.0 par ac.
Lieuse à maïs, chev.	1 rang	2 chev.	700	3-6 ac.	4 ac.	8 ac.	500 h.	22 20	6 00	6 00	34 20	8 55 ac.	2.5 "
"	"	3 chev.	800	4-7 ac.	5 ac.	10 ac.	500 h.	22 20	9 00	6 00	37 20	7 44 ac.	2.0 "
"	"	"	800	(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par tonne à 30c. la liv.)							40 95	8 20 ac.	...

"	"	2 tr.c.	2000	6-9 ac.	7 ac.	25 ac.	500 h.	13 63	6 41 ch. moy.	6 00	26 04	3 72 ac.	1.4 par ac.
"	"	"	"	(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par tonne à 30c. la liv.)				13 63	6 41 ch. moy.	6 00	31 29	4 47 ac	....
Lieuse à maïs, p.d.f...........	1 rang	2 tr.c.	2210	6-10 ac.	8 ac.	28 ac.	500 h.	23 24	6 41 ch. moy.	6 00	35 65	4 46 ac.	1.3 par ac.
"	....	....	"	(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par tonne à 30c la liv.).................						....	41 65	5 20 ac.	....
Lieuse à maïs, p.d.f., charg...	1 rang	2-3 tr.c.	2850	3-7 ac.	5 ac.	70 ac.	500 h.	8 98	9 34 ch. moy.	6 00	24 32	4 86 ac.	2.0 par ac.
" " ..	1 rang	2-3 tr.c.	"	5-9 ac.	7 ac.	105 ac.	500 h.	8 98	9 34 ch. moy.	6 00	24 32	3 48 ac.	1.4 "
" " ..	"	2-3 tr.c.	"	(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par acre à 30c. la liv.)						....	29 57	4 23 ac.	1.4 "
" " ..	"	2 tr.c.	2350	3-7 ac.	5 ac,	70 ac.	500 h.	8 98	7 07 ch. lour.	6 00	22 05	4 41 ac.	2.0 "
Récolteuse de maïs, p.d.f.....	1 rang	3-4 tr.c.	4000	5-8 ac.	6 ac.	45 ac.	500 h.	18 23	14 42 ch. lour.	6 00	38 65	6 45 ac.	1.7 "
" "	"	"	"	"	8 ac.	80 ac.	500 h.	15 01	14 42 ch. lour.	6 00	35 43	4 44 ac.	1.3 "
" "	"	"	"		120 t.	100 h.	500 h.	15 01	14 42 ch. lour.	6 00	35 43	30 t.	1.3 "
Souffleur de fourrages, tr......	ensilage	2-3 tr.c.	2390	50-100 t.	75 t.	35 h.	500 h.	12 46	9 34 ch. moy.	6 00	27 80	0 37 t.	0.14 par t.
" "	"	"	"	"	75 t.	50 h.	500 h.	9 23	9 34 ch. moy.	6 00	24 57	0 33 t.	0.14 "
" "	foin	"	"	20-40 t.	30 t.	35 h.	500 h.	12 46	9 34 ch. moy.	6 00	27 80	0 93 t.	0.33 "
Ensileur, tr...................	10″	2-3 tr.c.	2450	40-80 t.	40 t.	200 t.	500 h.	10 33	10 33 ch. lour.	6 00	26 66	0 66 t.	0.25 "
"	"	"	"	"	40 t.	300 t.	500 h.	7 44	10 33 ch. lour.	6 00	23 77	0 59 t.	0.25 "
"	"	"	"	"	70 t.	350 t.	500 h.	10 33	10 33 ch. lour.	6 00	26 66	0 38 t.	0.14 "
"	16″	"	2650	50-120 t.	80 t.	600 t.	500 h.	12 59	11 32 ch.t.lour.	6 00	29 91	0 37 t.	0.12 "
"	"	"	"	"	80 t.	400 t.	500 h.	16 78	11 32 ch.t.lour.	6 00	34 10	0 43 t.	0.12 "
"	"	"	"	"	80 t.	800 t.	500 h.	10 50	11 32 ch.t.lour.	6 00	27 82	0 35 t.	0.12 "
Ensileur. tracteur.............	10″	2-3 tr.c.	2450	(2 hommes)	60 t.	300 t.	500 h.	10 33	10 33 ch. lour.	12 00	106 90	1 76 t.	1.7 "
Chariots et main-d'œuvre....	4 chariots	8 chev.	2500	(8 hommes)	(pas d'homme dans le silo) "			2 24	24 00	48 00			
Lieuse, tracteur..............	....	2 tr.c.	2850	(2 hommes)	(y compris la chargeuse)		500 h.	8 98	7 07 ch. lour.	12 00	....	....	....
Ensileur, tracteur.............	10″	2-3 tr.c.	2450	(2 hommes)	(75 tonnes par jour)	....		10 33	10 33 ch. lour.	12 00	123 51	1 65 t.	1.3 "
Chariots et main-d'œuvre....	cinq	10 chev.	3125	(5 hommes)	(pas d'homme dans le silo)			2 80	30 00	30 00	....	....	....
				(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par acre à 30c. la liv.)							127 26	1 70 t.	1.3 "
Épieuse de maïs, p.d.f.........	1 rang	2-3 tr.c.	3030	4-9 ac.	5 ac.	50 ac.	500 h.	11 44	9 34 ch. moy.	6 00	26 78	5 35 ac.	2.0 "
"	"	"	"	"	"	100 ac.	500 h.	6 47	9 34 ch. moy.	6 00	21 81	4 37 ac.	2.0 "
"	2 rangs	2-3 tr.c.	3600	6-16 ac.	9 ac.	90 ac.	500 h.	17 45	9 34 ch. moy.	6 00	32 97	3 66 ac.	1.1 "
"	"	"	"	"	9 ac.	180 ac.	500 h.	9 72	9 34 ch. moy.	6 00	25 06	2 79 ac.	1.1 "
Récolteuse de fourrages, 1 tr..	(maïs)	3-4 tr.c.	5000	(2 hommes)	75 t.	75 h.	500 h.	32 68	16 07 ch.t.lour.	12 00	....	....	....
Souffleur, 1 tr.................	"	2-3 tr.c.	2390	(3 hommes)	....	35 h.	500 h.	12 46	9 34 ch. moy.	18 00	130 81	1 74 t.	0.8 "
3 chariots, 1 tracteur.........	"	2 tr.c.	3000	(1 homme)	(déchargeuse de voiture; pas d'homme dans le silo)			17 85	6 41 ch. moy.	6 00	....	....	....
Récolteuse de fourrages, 1 tr..	(foin vert)	3-4 tr.c.	5000	(2 hommes)	50 t.	75 h.	500 h.	32 68	16 07 ch.t.lour.	12 00	....	....	....
Souffleur, 1 tr.................	"	2-3 tr.c.	2390	(2 hommes)	....	35 h.	500 h.	12 46	9 34 ch. moy.	12 00	124 81	2 50 t.	1.0 "
3 chariots, 1 tracteur.........	"	2 tr.c.	3000	(1 homme)	(déchargeuse de voiture; pas d'homme dans le silo)			17 85	6 41 ch. moy.	6 00	....	....	....
Récolteuse de fourrages, 1 tr.	(foin sec)	3-4 tr.c.	3600	(1 homme)	30 t.	75 h.	500 h.	32 68	16 07 ch.t.lour.	6 00			
Souffleur, 1 tr.................	"	2-3 tr.c.	2000	(2 hommes)	....	35 h.	500 h.	12 46	19 34 ch. moy.	12 00	118 81	3 96 t.	1.3 "
3 chariots, 1 tracteur.........	"	2 tr.c.	2260	(1 homme)	(déchargeuse de voiture; pas d'homme dans la tasserie)			17 85	6 41 ch. moy.	6 00			
Moissonneuse-lieuse, chev.....	6′-7′	2 chev.	750	6-9 ac.	8 ac.	40 ac.	500 h.	10 92	6 00	6 00	22 92	2 86 ac.	1.3 "
" "	"	"	"	(y comrpis 2½ liv. de ficelle d'engerbage par acre à 30c. la liv.)							28 92	3 61 ac.	1.3 "
" "	"	3 chev.	850	7-14 ac.	10 ac.	50 ac.	500 h.	10 92	9 00	6 00	25 92	2 59 ac.	1.0 "
" "	"	"	850	(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par acre à 30c. la liv.)						....	33 42	3 34 ac.	1.0 "
" "	"	2 tr.c.	2050	10-17 ac.	13 ac.	65 ac.	500 h.	10 92	6 41 ch. moy.	12 00	29 33	2 26 ac.	1.5 "
				(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par acre à 30c. la liv.)						....	39 08	3 01 ac.	1.5 "

TABLEAU 6.—FRAIS ESTIMATIFS DES OPÉRATIONS DE LA FERME (EST DU CANADA) (Fin)

Machine et opération	Grosseur	Force motrice	Mises de fonds sur force motrice et équipement	Écart de l'opération par jour de 10 h.	Opération présumée par jour de 10 h.	Usage annuel présumé des machines	Usage annuel présumé de la force motrice	Frais de la machine par jour de 10 h.	Frais de la force motrice par jour de 10 h.	Salaire de l'opérateur par jour de 10 h.	Frais totaux par jour de 10 h.	Frais par unité indiquée	Heures-hommes par unité
(1)	(2)	(3)	(4) $	(5)	(6)	(7)	(8)	(9) $ c.	(10) $ c.	(11) $ c.	(12) $ c.	(13) $ c.	(14)
Récoltes—Fin													
Moissonneuse-lieuse, p.d.f.	8′	2-3 tr.c.	2670	15-25 ac.	15 ac.	75 ac.	500 h.	16 02	9 34 ch. moy.	10 00	35 36	2 36 ac.	1.3 “
“ “	“	“	“	15-25 ac.	20 ac.	100 ac.	500 h.	16 02	9 34 ch. moy.	10 00	35 36	1 78 ac.	1.0 “
“ “	...	...	...	(y compris 2½ liv. de ficelle d'engerbage par acre à 30c. la liv.)						...	50 54	2 53 ac.	1.0 “
Mise en moyettes 2 grains	manuel	...	...	5-8 ac.	7 ac.	...	...	...	...	6 00	6 00	86 ac.	1.4 “
Moissonneuse-batteuse, tr. p.d.f.	3′-4′	2-3 tr.c.	3200	5-10 ac.	7.5 ac.	75 ac.	500 h.	15 87	9 34 ch. moy.	12 00	37 21	4 96 ac.	2.7 “
Moissonneuse-batteuse, tr. p.d.f.	“	“	“	“	9 ac.	90 ac.	500 h.	15 87	9 34 ch. moy.	12 00	37 21	4 14 ac.	2.2
Moissonneuse-batteuse, tr. p.d.f.	5′-6′	2-3 tr.c.	3500	9-15 ac.	12 ac.	120 ac.	500 h.	19 47	10 33 ch. moy.	12 00	41 08	3 42 ac.	1.7 “
Moissonneuse-batteuse, tr.aux.	5′-6′	2-3 tr.c.	4000	10-18 ac.	12 ac.	120 ac.	500 h.	26 68	9 34 ch. moy.	12 00	48 02	4 00 ac.	1.7 “
“	“	“	“	“	“	240 ac.	500 h.	17 02	9 34 ch. moy.	12 00	38 36	3 20 ac.	1.7 “
				(y compris 7 gal. de carburant par jour et l'huile)					...	...	40 67	3 38 ac.	1.7 “
Moissonneuse-batteuse, auto	8′-10′	...	4500	10-25 ac.	15 ac.	150 ac.	...	51 33	...	12 00	63 33	4 22 ac.	1.3 “
“	“	...	“	“	“	300 ac.	...	29 60	...	12 00	41 60	2 78 ac.	1.3 “
				(y compris 14 gal. de carburant par jour et l'huile)					...	...	45 80	3 06 ac.	1.3 “
Charrue à pommes de terre	...	2 chev.	230	0.7-1.5 ac.	1.2 ac.	12 ac.	500 h.	43	6 00	6 00	12 43	10 40 ac.	8.3 “
Arracheuse de pommes de terre, chev.	1 rang	2 chev.	500	2-4 ac.	2.5 ac.	5 ac.	500 h.	13 57	6 00	6 00	25 57	10 20 ac.	4.0 “
Arracheuse de pommes de terre, chev.	“	“	“	2-4 ac.	2.5 ac.	9 ac.	500 h.	8 44	6 00	6 00	20 44	8 20 ac.	4.0 “
Arracheuse de pommes de terre, chev.	“	2 tr.c.	1800	4-6 ac.	4.5 ac.	16 ac.	500 h.	8 44	6 41 ch. moy.	12 00	26 85	5 97 ac.	4.4 “
Arracheuse de pommes de terre, p.d.f.	1 rang	2 tr.c.	1980	4-6 ac.	5 ac.	25 ac.	500 h.	11 54	7 07 ch. lour.	6 00	24 61	4 93 ac.	2.0 “
Arracheuse de pommes de terre, p.d.f.	2 rangs	2-3 tr.c.	2890	...	9 ac.	45 ac.	500 h.	21 50	10 33 ch. lour.	6 00	37 83	4 21 ac.	1.1 “
Récolteuse de pommes de terre, tr. p.d.f.	1 rang	2-3 tr.c.	3500	...	5 ac.	50 ac.	500 h.	17 87	10 33 ch. lour.	30 00	58 20	11 60 ac.	10.0 “
Arracheuse de betteraves	manuel	...	...	...	0.3 ac.	...	...	...	...	6 00	6 00	20 00 ac.	33.3 “
Arracheuse de betteraves, chev.	1 rang	2 chev.	320	2-5 ac.	3 ac.	45 ac.	500 h.	1 04	6 00	6 00	13 04	4 34 ac.	3.3 “
Arracheuse de betteraves, p.tr.	1 rang	2 tr.c.	1620	4-6 ac.	5 ac.	38 ac.	500 h.	2 16	7 07 ch. lour.	6 00	15 23	3 05 ac.	2.0 “
“	2 rangs	2-3 tr.c.	2170	5-8 ac.	7 ac.	53 ac.	500 h.	2 89	10 33 ch. lour.	6 00	19 22	2 75 ac.	1.4 “
Récolteuse de betteraves, p.tr.	1 rang	3 tr.c.	5200	1.5-4 ac.	3 ac.	30 ac.	500 h.	35 68	12 57 ch. lour.	12 00	60 25	20 10 ac.	6.6 “

Opérations diverses													
Épandeur de fumier, chev....	50 boiss.	2 chev.	550	10-15 ac.	13 t.	100 t.	500 h.	4 48	6 00	6 00	16 48	1 27 t.	0.8 "
Épandeur de fumier, tr.......	60 boiss.	2 tr.c.	1900	....	20 t.	150 t.	500 h.	5 31	6 41 ch. moy.	6 00	17 72	89 t.	0.5 "
Épandeur de fumier, p.d.f.....	60 boiss.	2-3 tr.c.	2500	....	20 t.	200 t.	500 h.	5 81	9 34 ch. moy.	6 00	21 15	1 06 t.	0.5 "
Chariot à fumier, chev........	....	2 chev.	400	7-12 t.	10 t.	....	500 h.	0 27	6 00	6 00	12 27	1 23 t.	1.0 par t.
"	....	"	"	10-17 t.	15 t.	....	500 h.	0 27	6 00	12 00	18 27	1 22 t.	1.3 "
Distributeur d'engrais chimiques, chev..................	8′	2 chev.	390	8-16 ac.	10 ac.	35 ac.	500 h.	6 74	6 00	6 00	18 74	1 87 t.	1.0 "
Chariot régulier, chev........	....	2 chev.	475	(avec ridelles)	....	750 h.	500 h.	0 56	6 00	6 00	12 56	....	....
Chariot, pneus, rég...........	....	2 tr.c.	1925	(avec ridelles à toutes fins)	....	750 h.	500 h.	0 63	6 41 ch. moy.	6 00	13 04	....	....
Tarare.......................	....	manuel	100	....	100 bois.	10 h.	....	8 36	....	6 00	14 36	14 bois.	0.1 par bois
Batteuse à céréales, tr........	22 x 38	2-3 tr.c.	4000	....	1000 bois.	50 h.	500 h.	46 97	11 32 ch.t.lour.	6 00	64 29	06 bois.	....
Batteuse à céréales, tr........	18 x 36	2 tr.c.	2500	....	500 bois.	50 h.	500 h.	23 66	8 06 ch.t.lour.	6 00	37 72	08 bois.	....
Broyeuse d'aliments..........	6″	5 H.P.	315	(et huile)	2.5 t.	19 t.	100 h.	2 63	4 12	....	6 75	....	....
Broyeuse d'aliments, él.......	....	2 H.P.	260	....	2.0 t.	15 t.	75 h.	3 99	....	....	3 99	....	....
				(y compris électricité à 2c. 2kwh. par h.)				....	....	....	4 39	....	....
Moulange à marteaux, tr......	18 H.P.	2-3 tr.c.	2250	....	15 t.	75 t.	500 h.	8 21	9 34 ch. moy.	6 00	23 55	1 57 t.	....
Pulvérisateur, tonneau........	.40 gal.	2 chev.	300	2-4 ac.	3.5 ac.	20 h.	500 h.	6 38	6 00	6 00	18 38	5 25 ac.	....
Pulvérisateur, traction........	100 gall.	2 chev.	540	4.7 ac.	6 ac.	35 h.	500 h.	8 53	6 00	6 00	20 53	3 42 ac.	....
Pulvérisateur à moteur.......	2-3 H.P.	2 chev.	950	....	....	75 h.	500 h.	12 83	6 00	6 00	24 83	....	....
			1750	25-50 ac.	35 ac.	70 ac.	500 h.	14 18	5 75 ch. lég.	6 00	25 93	74 ac.	....
			"	"	"	125 ac.	500 h.	9 00	5 75 ch. lég.	6 00	20 75	59 ac.	....
			"	(y compris les matériaux de pulvérisation à 45c. l'acre)					....	....	36 50	1 04 ac.	....

Note.—Voir la partie qui traite des facteurs employés dans le calcul des frais de même que les explications des tableaux dans le texte et la liste des abréviations. Ce tableau est compilé d'après les tableaux premiers 2, 4 et 5.

TABLEAU 7.—INVENTAIRE, MISE DE FONDS ET FRAIS ANNUELS D'UTILISATION DE LA FORCE MOTRICE, DE LA MACHINERIE ET DE L'OUTILLAGE

Ferme de 50 acres dont environ 45 sont en culture*

Force motrice, machinerie et outillage	EXEMPLE A			EXEMPLE B			EXEMPLE C		
	Valeur	Usage	Frais annuels	Valeur	Usage	Frais annuels	Valeur	Usage	Frais annuels
Force motrice—									
tr. carburant............							$1000		$220
chev. et aliments.....	$200		$250	$200	500 hres	$300	200	500 hres	$250
	$		$ c.	$		$ c.	$		$ c.
Charrue, cheval et/ou tracteur................	30	15ac.	6 45	30	15ac.	6 45	80	24ac.	14 00
Herse à disques, chev. et/ou tracteur..........	80	45ac.	8 15	80	45ac.	8 15	80	45ac.	8 15
Cultivateur à maïs........	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Scarificateur et/ou butteur	25	23ac.	4 37	60	(2 item)	7 58	60	(2 item)	7 58
Rouleau et/ou rouleau ondulé....................	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Cultivateur..............	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Herse à dents flexibles et/ou rigides............	140	(2 item)	13 14	140	(2 item)	13 14	140	(2 item)	13 14
Semoir en lignes..........	290	20ac.	25 34	290	20ac.	25 34	290	20ac.	25 34
Planteuse de pommes de terre....................	....	....	....	300	10ac.	25 52	300	10ac.	25 52
Faucheuse................	180	20ac.	17 88	180	20ac.	17 88	180	20ac.	17 88
Rateau et/ou faneuse......	100	20ac.	8 76	100	20ac.	8 76	100	20ac.	8 76
Chargeuse à foin..........	(Pour les exemples A et C on a présumé que le coût annuel par cheval était								
Presse....................	moindre que le coût moyen ou $125 à cause du peu de travail requis)								
Lieuse à maïs............	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Ensileur ou souffleur......	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Récolteuse de fourrages...	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Moissonneuse-batteuse....	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Moissonneuse-lieuse.......	550	25ac.	51 63	550	25ac.	51 63	550	25ac.	51 63
Arracheuse de pommes de terre...................	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Épandeur de fumier.......	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Voitures et traîneau.......	300	....	34 35	300	....	34 35	300	....	34 35
Tarare....................	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Batteuse..................	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Broyeuse ou moulange à marteaux..............	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Vaporisateur..............	....	....	....	250	....	29 87	250	....	29 87
Machine à traire..........	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Refroidisseur à lait.......	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Écrémeuse................	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Pompe à l'eau, bras ou él.	25	....	2 00	25	....	2 00	25	....	2 00
Outillage spécial..........	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Outils....................	100	....	9 00	100	....	9 00	100	....	9 00
Mise de fonds en force motrice................	200	....	....	200	....	....	1200	....	....
Mise de fonds en équipement..................	1820	....	....	2405	....	....	2455	....	....
Mises de fonds totales...	2020	....	....	2605	....	....	3655	....	....
(Mise de fonds par acre en culture).............	(45)	....	....	(58)	....	....	(81)	....	....
Frais annuels, force motrice.....................	....	....	250 00	....	....	300 00	....	....	470 00
Frais annuels, équipement	....	....	181 07	....	....	239 67	....	....	247 22
Frais annuels totaux....	....	....	431 07	....	....	539 67	....	....	717 22
Frais annuels totaux par acre en culture..........	....	....	9 58	....	....	11 99	....	....	15 94

Note.—Exemple A—Deux chevaux et environ 11 machines.

Exemple B—Semblable à l'exemple A, mais comprenant 14 machines dont 3 servant à la production des pommes de terre ou l'équivalent pour une autre récolte spéciale.

Exemple C—Semblable à l'exemple B, mais comprenant un tracteur à une charrue et 2 chevaux.

TABLEAU 8.—INVENTAIRE, MISE DE FONDS ET FRAIS ANNUELS D'UTILISATION DE LA FORCE MOTRICE, DE LA MACHINERIE ET DE L'OUTILLAGE

Ferme de 100 acres dont environ 70 sont en culture

Force motrice, machinerie et outillage	EXEMPLE A			EXEMPLE B			EXEMPLE C		
	Valeur	Usage	Frais annuels	Valeur	Usage	Frais annuels	Valeur	Usage	Frais annuels
Force motrice—									
tr. carburant............	....	....	....	$1,500	250 hres	$232 65	$2,000	250 hres	$330 20
chev. et aliments.......	$400	500 hres	$600 00	200		250	200		250 00
	$		$ c.	$		$ c.	$		$ c.
Charrue, cheval et/ou tracteur................	100	20 ac.	14 10	190	(2 item)	33 33	230	(2 item)	38 55
Herse à disques, chev. et/ou tracteur...........	110	....	11 44	180	50 ac.	17 65	220	56 ac.	23 95
Cultivateur à maïs........	....	....	....	180	50 ac.	23 65	230	50 ac.	27 40
Scarificateur et/ou butteur	25	23 ac.	4 37	60	(2 item)	7 58	60	(2 item)	7 58
Rouleau et/ou rouleau ondulé....................	200	20 ac.	17 19	200	20 ac.	17 19	200	20 ac.	17 19
Cultivateur...............	200	45 ac.	18 99	200	40 ac.	21 82	200	70 ac.	23 71
Herse à dents flexibles et/ou rigides............	50	30 ac.	4 86	50	30 ac.	4 86	50	30 ac.	4 86
Semoir en lignes..........	290	20 ac.	25 34	290	20 ac.	25 34	290	20 ac.	25 34
Planteuse de pommes de terre....................	....	....	....	300	10 ac.	25 52	300	10 ac.	25 52
Faucheuse................	180	35 ac.	20 50	180	35 ac.	20 50	180	35 ac.	20 50
Rateau et/ou faneuse......	269	36 ac.	23 56	260	36 ac.	23 56	260	36 ac.	23 56
Chargeuse à foin..........	230	35 ac.	22 45	230	35 ac.	22 45	290	35 ac.	29 00
Presse....................	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Lieuse à maïs.............	500	10 ac.	44 40	500	10 ac.	44 40	500	10 ac.	44 40
Ensileur ou souffleur......	....	....	....	....	....	....	450	150 ton	49 21
Récolteuse de fourrages...	(Dans les exemples E et F le travail des chevaux a été réduit à $125 à cause								
Moissonneuse-batteuse....	de l'emploi de tracteurs)								
Moissonneuse-lieuse.......	550	25 ac.	51 63	550	25 ac.	51 63	550	25 ac.	51 63
Arracheuse de pommes de terre....................	....	....	....	300	10 ac.	29 50	300	10 ac.	29 50
Épandeur de fumier.......	350	150 ton	35 48	350	150 ton	35 48	350	150 ton	35 48
Voitures et traîneau.......	375	(2 item)	39 50	375	(2 item)	39 30	375	(2 item)	39 30
Tarare....................	100	....	8 36	100	....	8 36	100	....	8 36
Batteuse..................	(Y compris l'électricité pour la broyeuse à 10 kwh. par t. à 2c. soit $3)								
Broyeuse ou moulange à marteaux...............	90	15 ton	16 05	90	15 ton	16 05	260	15 ton	32 90
Vaporisateur..............	....	....	....	250	....	29 87	250	....	29 87
Machine à traire..........	(Y compris l'éhergie)			325	....	64 60	325	....	64 60
Refroidisseur à lait.......	(Y compris l'énergie motrice à $15)			....	....	....	450	....	67 20
Écrémeuse................	150	150 hres	15 77	....	....	....	....	....	....
Pompe à l'eau............	20	....	2 00	200	....	33 22	200	....	33 22
Outillage spécial..........	....	....	....	....	....	....	50	....	4 50
Outils....................	100	....	9 00	100	....	9 00	100	....	9 00
Mise de fonds en force motrice....................	400	....	....	1700	....	....	2200	....	....
Mise de fonds en équipement..................	3880	....	....	5460	....	....	6770	....	....
Mises de fonds totales..	4280	....	....	7160	....	....	8970	....	....
(Mise de fonds par acre en culture)................	(61)	....	....	(102)	....	....	(128)	....	....
Frais annuels, force motrice....................	....	....	600 00	....	....	482 65	....	....	580 20
Frais annuels, équipement.	....	....	384 79	....	....	604 86	....	....	766 33
Frais annuels totaux....	....	....	984 79	....	....	1087 51	....	....	1346 53
Frais annuels totaux par acre en culture..........	....	....	14 07	....	....	15 54	....	....	19 24

Note.—Exemple D—Quatre chevaux et environ 20 machines.

Exemple E—Semblable à l'exemple D, mais comprenant un tracteur à 2 charrues, 2 chevaux, 4 machines pour les pommes de terre et une trayeuse mécanique.

Exemple F—Semblable à l'exemple D, mais comprenant un tracteur à 3 charrues, 2 chevaux, un ensileur et un refroidisseur à lait. Équipement total de 30 machines.



TABLEAU 9.—INVENTAIRE, MISE DE FONDS ET FRAIS ANNUELS D'UTILISATION DE LA FORCE MOTRICE, DE LA MACHINERIE ET DE L'OUTILLAGE

FERME DE 200 ACRES DONT ENVIRON 150 SONT EN CULTURE

Force motrice, machinerie et outillage	EXEMPLE A			EXEMPLE B			EXEMPLE C		
	Valeur	Usage	Frais annuels	Valeur	Usage	Frais annuels	Valeur	Usage	Frais annuels
Force motrice—									
tr. carburant	$1,500	500 hres	$320 40	$2,000	500 hres	$467 20	$3,500	....	$700 00
chev. et aliments	200		250	200		300	(DEUX TRACTEURS)		
	$		$ c.	$		$ c.	$		$ c.
Charrue, cheval et/ou tracteur	190	(2 item)	40 05	190	(2 item)	40 05	310	(2 item)	51 02
Herse à disques, chev. et/ou treateur	220	80 ac.	25 11	220	80 ac.	25 11	220	80 ac.	25 11
Cultivateur à maïs	180	60 ac.	23 65	180	60 ac.	23 65	180	60 ac.	23 65
Scarificateur et/ou butteur	....	....	....	60	(2 item)	7 58	50	....	7 77
Rouleau et/ou rouleau ondulé	200	40 ac.	18 38	200	40 ac.	18 38	200	40 ac.	18 38
Cultivateur	200	80 ac.	23 71	200	80 ac.	23 71	200	80 ac.	23 71
Herse à dents flexibles et/ou rigides	50	40 ac.	5 51	60	60 ac.	6 88	60	60 ac.	6 88
Semoir en lignes	290	40 ac.	26 95	290	40 ac.	26 95	340	40 ac.	32 67
Planteuse de pommes de terre	....	....	....	300	10 ac.	25 52	300	10 ac.	25 52
Faucheuse	180	80 ac.	27 47	180	80 ac.	27 47	220	80 ac.	33 75
Rateau et/ou faneuse	260	80 ac.	25 63	260	80 ac.	25 63	260	80 ac.	25 63
Chargeuse à foin	290	80 ac.	31 49	290	80 ac.	31 49	....	....	....
Presse									
Lieuse à maïs	500	10 ac.	44 40	850	15 ac.	93 10	....	....	....
Ensileur ou souffleur	....	....	....	....	....	....	390	....	43 62
Récolteuse de fourrages	....	....	....	....	....	....	2000	500 t.	185 55
Moissonneuse-batteuse	....	....	....	....	....	....	....	....	....
Moissonneuse-lieuse	550	60 ac.	54 90	550	60 ac.	54 90	670	60 ac.	80 12
Arracheuse de pommes de terre	....	....	....	480	10 ac.	50 91	480	10 ac.	50 91
Épandeur de fumier	350	200 tn.	39 22	350	200 t.	39 22	400	200 t.	42 40
Voitures et traîneau	375	(2 item)	39 30	625	....	66 88	825	....	86 93
Tarare	100	....	8 36	100	....	8 36	100	....	8 36
Batteuse	(Y compris l'électricité pour la broyeuse à 10 kwh. par t. à 2c., soit $4)								
Broyeuse ou moulange à marteaux	90	20 t.	19 73	260	20 t.	35 48	260	20 t.	35 48
Vaporisateur	....	....	....	250	....	29 87	750	....	88 30
Machine à traire	325	....	64 60	325	....	64 60	325	....	64 60
Refroidisseur à lait	(Y compris l'énergie motrice à $26.65 par année)						520	....	79 00
Écrémeuse	(Y compris l'électricité pour la pompe à l'eau, à $6 par année)								
Pompe à l'eau, bras ou él.	200	....	33 22	200	....	33 22	200	....	33 22
Outillage spécial	50	....	4 50	50	....	4 50	100	....	9 00
Outils	100	....	9 00	200	....	18 00	200	....	18 00
Mise de fonds en force motrice	1700	....	....	2200	....	....	3500	....	....
Mise de fonds en équipement	4700	....	....	6670	....	....	9560	....	....
Mises de fonds totales	6400	....	....	8870	....	....	13060	....	....
(Mise de fonds par acre en culture)	(43)	....	....	(59)	....	....	(87)	....	....
Frais annuels, force motrice	....	....	750 40	....	....	767 20	....	....	700 00
Frais annuels, équipement	....	....	565 18	....	....	781 46	....	....	1100 58
Frais annuels totaux	....	....	1135 58	....	....	1548 66	....	....	1800 58
Frais annuels totaux par acre en culture	....	....	7 57	....	....	10 32	....	....	12 00

NOTE.—Exemple G—Un tracteur à 2 charrues, 2 chevaux et environ 20 machines.

Exemple H—Semblable à l'exemple G, mais comprenant un tracteur à 2-3 charrues, 2 chevaux, une machine à traire et 4 machines pour la production des pommes de terre. Équipement total: 26 machines.

Exemple I—Semblable à l'exemple G, mais comprenant un tracteur à 2 charrues et un tracteur à 2-3 charrues, pas de chevaux, des machines pour les pommes de terre, une récolteuse de fourrages et un souffleur. Équipement total: 28 machines.